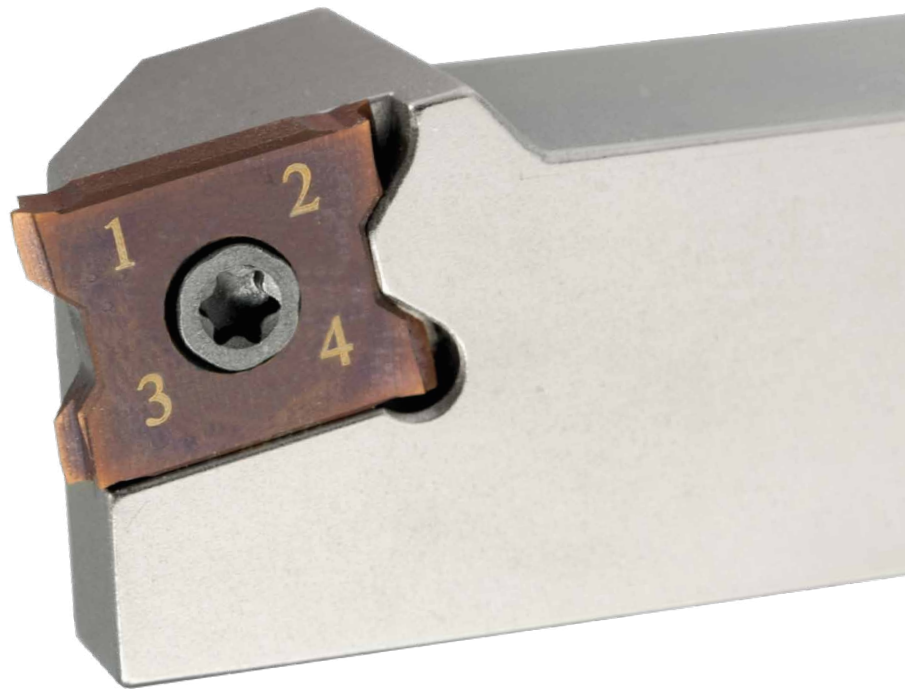
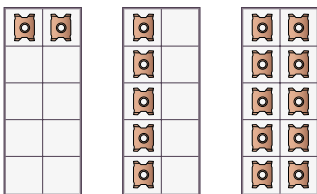


FourCut

Nejlepší pro soustružení vnějších závitů.



Lze objednávat v baleních po 2, 5 nebo 10 ks.



M

UN.

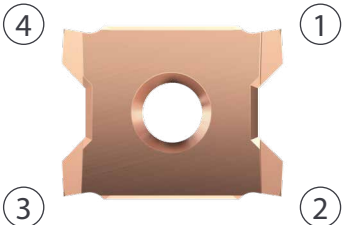
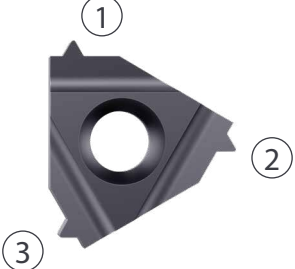
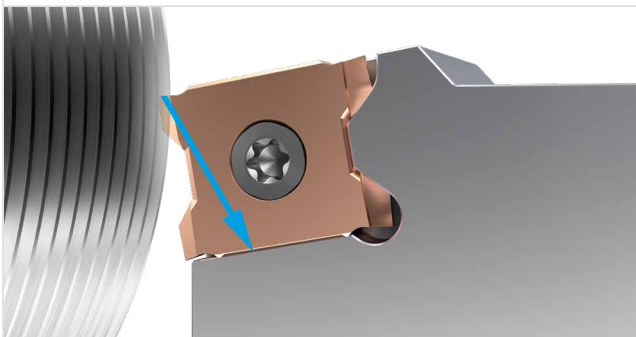
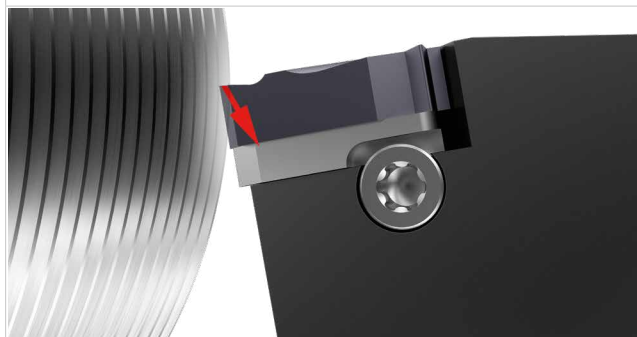
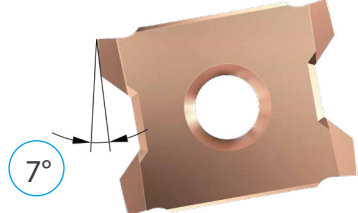
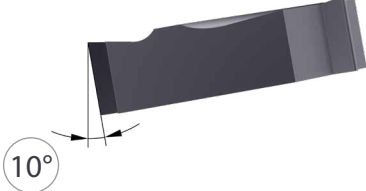

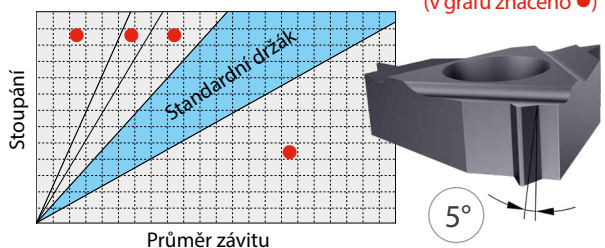
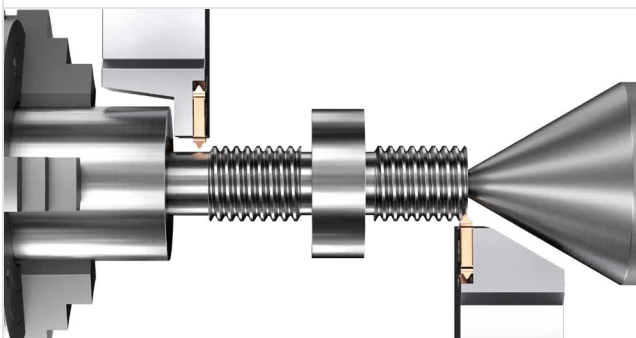
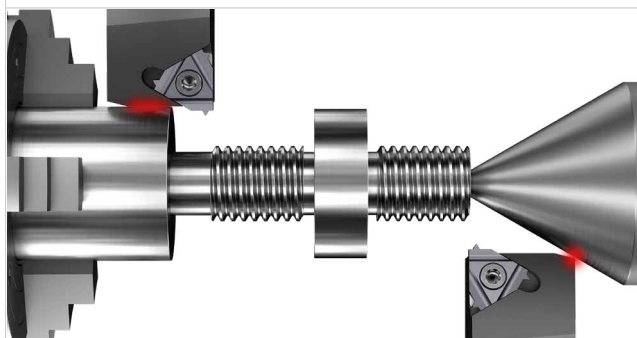
G/Rp

NPT

PG

TR

► VÝHODY systému FourCut

	FourCut	ISO
POČET ŘEZNÝCH HRAN		
TUHOST		
PEVNOST ŘEZNÉ HRANY	<p>Menší úhel hřbetu na rádiu = vyšší pevnost řezné hrany.</p> 	
JEDNODUCHOST	<p>Větší úhel bočního odlehčení = žádné úhlové podložky.</p> 	<p>Menší úhel bočního odlehčení = nutnost různých úhlových podložek. (v grafu značeno ●)</p> 
KAM AŽ DOSÁHNETE?		

▶ DESTIČKY

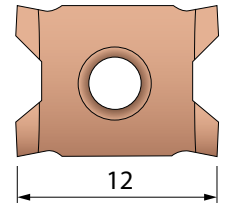


**Broušený
PLNÝ PROFIL +
utvařeč třísky.**

Stoupání závitu:
P = 0,5 - 1,0mm
TPI = 32 - 24



Stoupání závitu:
P = 1,25 - 3,0mm
TPI = 20 - 8



METRICKÉ						
Stoupání závitu (mm)	Objednáací číslo	Sklad	T (mm)	Y (mm)	Balení	
					po 2 ks	po 5 ks
0,5	12E_0.5ISO_HC	●	2,4	0,4		
0,6	12E_0.6ISO_HC	●	2,4	0,6		
0,7	12E_0.7ISO_HC	●	2,4	0,6		
0,75	12E_0.75ISO_HC	●	2,4	0,6		
0,8	12E_0.8ISO_HC	●	2,4	0,6		
1	12E_1.0ISO_HC	●	2,4	0,6		
1,25	12E_1.25ISO_HC	●	2,4	1,2		
1,5	12E_1.5ISO_HC	●	2,4	1,2		
1,75	12E_1.75ISO_HC	●	2,4	1,2		
2	12E_2.0ISO_HC	●	2,4	1,2		
2,5	12E_2.5ISO_HC	●	3,6	1,8		
3	12E_3.0ISO_HC	●	3,6	1,8		

UNIFIKOVANÉ (AMERICKÉ)						
Stoupání závitu TPI	Objednáací číslo	Sklad	T (mm)	Y (mm)	Balení	
					po 2 ks	po 5 ks
32	12E_32UN_HC	●	2,4	0,6		
28	12E_28UN_HC	●	2,4	0,6		
24	12E_24UN_HC	●	2,4	0,6		
20	12E_20UN_HC	●	2,4	1,2		
18	12E_18UN_HC	●	2,4	1,2		
16	12E_16UN_HC	●	2,4	1,2		
14	12E_14UN_HC	●	2,4	1,2		
13	12E_13UN_HC	●	2,4	1,2		
12	12E_12UN_HC	●	2,4	1,2		
11	12E_11UN_HC	●	3,6	1,8		
10	12E_10UN_HC	●	3,6	1,8		
9	12E_9UN_HC	●	3,6	1,8		
8	12E_8UN_HC	●	3,6	1,8		

TRUBKOVÉ (G/Rp)						
Stoupání závitu TPI	Objednáací číslo	Sklad	T (mm)	Y (mm)	Balení	
					po 2 ks	po 5 ks
28	12E_28W_HC	●	2,4	0,6		
19	12E_19W_HC	●	2,4	1,2		
14	12E_14W_HC	●	2,4	1,2		
11	12E_11W_HC	●	3,6	1,8		

NPT						
Stoupání závitu TPI	Objednáací číslo	Sklad	T (mm)	Y (mm)	Balení	
					po 2 ks	po 5 ks
27	12E_27NPT_HC	●	2,4	0,6		
18	12E_18NPT_HC	●	2,4	1,2		
14	12E_14NPT_HC	●	2,4	1,2		
11,5	12E_11.5NPT_HC	●	3,6	1,8		











PG (DIN 40430)						
Stoupání závitu TPI	Objednáací číslo	Sklad	Y (mm)	T (mm)	Balení	
					po 2 ks	po 5 ks
20	12E_20PG_HC	●	1,2	2,4		
18	12E_18PG_HC	●	1,2	2,4		
16	12E_16PG_HC	●	1,2	2,4		

TR (DIN 103)						
Stoupání závitu (mm)	Objednáací číslo	Sklad	Y (mm)	T (mm)	Balení	
					po 2 ks	po 5 ks
1,5	12E_1.5TR_HC	●	1,2	2,4		
2	12E_2.0TR_HC	●	1,2	2,4		
3	12E_3.0TR_HC	●	1,8	3,6		

● skladová položka

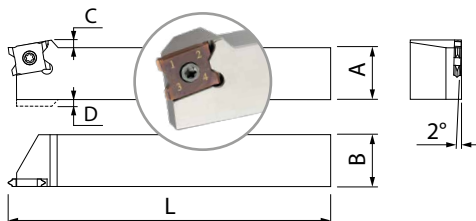
▶ SADA DESTIČEK

OBJEDNÁČÍ ČÍSLO:
10X12E_HC



0.75 ISO	1.25 ISO	1.75 ISO	2.5 ISO	14 W
				
CENA bez DPH:				
1.0 ISO	1.5 ISO	2.0 ISO	3.0 ISO	11 W
				

Skladová položka

▶ DRŽÁKY



Uvedené jsou PRAVÉ držáky. Levé držáky na vyžádání.

A x B (mm)	L (mm)	C (mm)	D (mm)			Objednáací číslo	Sklad
10 x 10	100	2,5	2,1	T9XM3	T9	SER1010H12_FC	●
12 x 12	100	2,5	-	T9XM3	T9	SER1212H12_FC	●
16 x 16	100	2,5	-	T9XM3	T9	SER1616H12_FC	●
20 x 20	125	2,6	-	T9XM3	T9	SER2020K12_FC	●
25 x 25	150	2,6	-	T9XM3	T9	SER2525M12_FC	●

● skladová položka

▶ ŘEZNÉ PODMÍNKY

1

ŘEZNÁ RYCHLOST + MATERIÁLOVÝ FAKTOR

TYP MATERIÁLU		TVRDOST	PEVNOST	Řezná rychlost (m/min.)	Materiálový faktor Fm
OCEL	11 373, 11 523		< 550 MPa	175 (150-200)	1,2
	12 050 (C45)		< 700 MPa	145 (120-170)	1,1
	14 220		< 850 MPa	120 (100-140)	1,0
	100Cr6 (14 109)		< 1100 MPa	90 (70-110)	0,9
	42CrMo4 (15 142)				
	ETG100				
NEREZ	Toolox 44	< 45 HRC		80 (60-100)	0,8
	1.4305		< 750 MPa	150 (130-180)	1,0
	1.4301		< 750 MPa	120 (90-140)	0,9
LITINA	DUPLEX (1.4462)		< 950 MPa	100 (80-120)	0,8
	Šedá: GG20 - GG35	< 300 HB		125 (100-150)	1,1
HLINÍK	Tvárná: GGG40 - GGG70	< 300 HB		100 (80-120)	0,9
	Nelegovaný			700 (500-900)	1,4
	Legovaný Si<0,5%			600 (400-800)	1,3
	Legovaný Si<10%			400 (300-500)	1,2
MĚĎ	Legovaný Si>10%			300 (200-400)	1,1
	Nelegovaná		< 350 MPa	200 (150-250)	1,0
	Mosaz, Bronz		< 700 MPa	160 (130-180)	1,0
TITAN	Vysokopevnostní bronz		< 1500 Mpa	70 (60-80)	0,8
	Nelegovaný		< 700 MPa	70 (60-80)	0,8
SUPERSLITINY	TiAl6V4		< 1150 MPa	40 (30-50)	0,6
	Inconel 718	< 370 HB		40 (30-50)	0,6

2

Typ a stoupání závitu						Materiálový faktor Fm								
M	UN	G	NPT	PG	TR	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4
0,5						POČET PRŮCHODŮ								
0,75	32	28				7	6	5	4	4	4	4	4	4
1	28-24	19				8	6	6	5	4	4	4	4	4
1,25	20			20		8	7	6	6	5	5	4	4	4
1,5	18-16	14		18-16	1,5	9	8	7	6	6	5	5	4	4
1,75	14					10	9	8	7	6	5	5	5	4
2	13-12		27		2	12	10	9	8	7	6	6	5	5
2,5	11-10	11	18			14	12	11	9	8	8	7	7	6
3	9-8		14		3	16	14	13	11	10	9	8	8	7
			11,5			18	16	14	12	11	10	9	8	8
						22	19	16	14	13	12	11	10	9

3

Pořadové číslo průchodu	Počet průchodů																
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	HLOUBKA ŘEZU NA PRŮCHOD (v % z celkové hloubky řezu)																
1	33 %	28 %	25 %	22 %	20 %	19 %	18 %	16 %	14 %	12 %	11 %	11 %	11 %	11 %	10 %	10 %	9 %
2	27 %	24 %	20 %	18 %	17 %	16 %	15 %	14 %	13 %	11 %	10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	9 %	9 %
3	22 %	19 %	17 %	16 %	15 %	14 %	13 %	12 %	11 %	10 %	9 %	9 %	9 %	9 %	9 %	8 %	8 %
4	18 %	16 %	15 %	14 %	13 %	12 %	11 %	10 %	9 %	9 %	9 %	8 %	8 %	9 %	8 %	8 %	8 %
5		13 %	13 %	12 %	11 %	10 %	9 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	7 %	7 %
6			10 %	10 %	10 %	9 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	7 %	7 %	7 %	7 %	6 %	6 %
7				8 %	8 %	8 %	7 %	8 %	8 %	7 %	7 %	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %
8					6 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	6 %
9						5 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	6 %	6 %	5 %	6 %	5 %	5 %
10							5 %	6 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	5 %	5 %
11								4 %	5 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	5 %	5 %	5 %
12									4 %	5 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	5 %	5 %
13										4 %	4 %	4 %	4 %	4 %	4 %	4 %	4 %
14											3 %	4 %	4 %	4 %	3 %	4 %	4 %
15												3 %	3 %	3 %	3 %	4 %	3 %
16													2 %	2 %	2 %	3 %	3 %
17														2 %	2 %	2 %	2 %
18															2 %	1,5 %	2 %
19																1,5 %	1,5 %
20																	1,5 %