

► Jednotky pro RAŽENÍ ZA ROTACE

Extrémní zvýšení produktivity

- možnost ražení vnitřních 6-hranů a TORX (a dalších tvarů) **za rotace přímo v obráběcím stroji**
- odstranění následné operace mimo obráběcí stroj
- výrazné snížení jednotkových nákladů

Minimální zatížení stroje

- speciální konstrukce razící jednotky zajišťuje optimální rozložení rezných sil a jejich snížení až o 80%.
- možno efektivně razit i na menších typech stojů

 ≤ 800 MPa

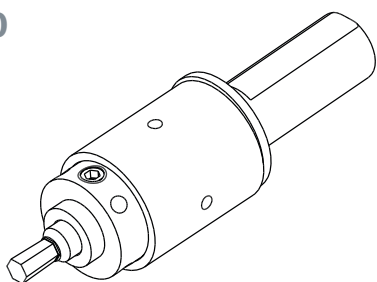
pro optimální životnost razníků doporučujeme tuto technologii používat pro materiály s pevností do 800 Mpa

Typ 2160

pro razníky
Ø8 x 28

(viz str. 44)

- ◻ 1,5 - 14
- ⬠ T6 - T55

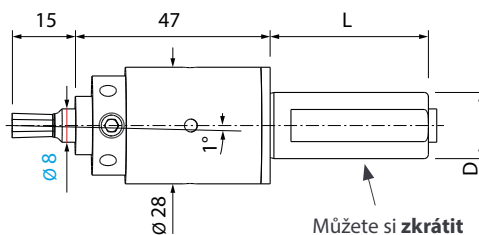


Maximální razící síla: 1000 daN

Orientační použití pro 6-hranný razník:

OCEL - NEREZ	1,5 - 12
TITAN	1,5 - 10
MOSAZ - HLINÍK	1,5 - 14
PLASTY	3 - 14

Uvedené hodnoty jsou pouze informační, velmi záleží na výkonu stroje a průměru předvrtaného otvoru.



Můžete si **zkrátit stopku** podle potřeby

 SWISS MADE

Objednáací číslo	D (mm)	L (mm)
2160-120-038	12	38
2160-140-038	14	38
2160-160-038	16	38
2160-200-100	20	100
2160-220-100	22	100
2160-250-120	25	120



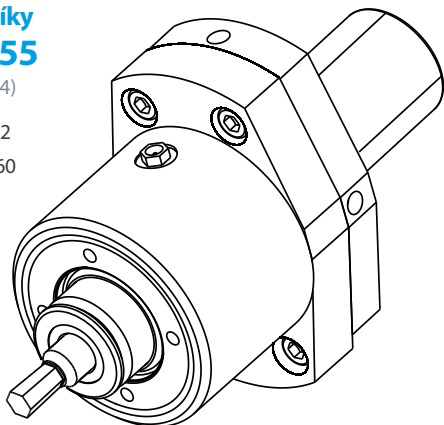
Tyto razící jednotky dodáváme i se stopkami v PALCOVÝCH rozměrech

Typ 6191

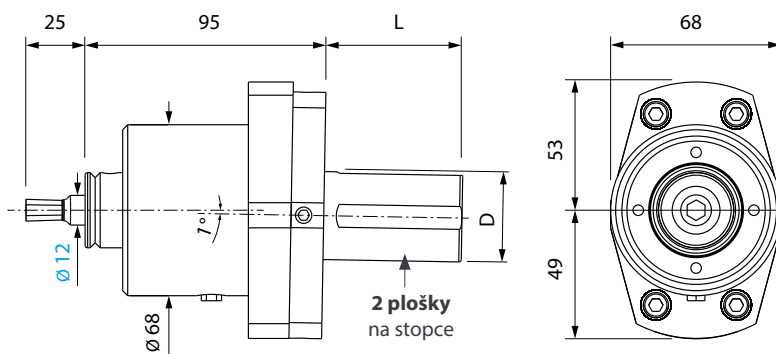
pro razníky
Ø12 x 55

(viz str. 44)

- ◻ 1,5 - 22
- ⬠ T6 - T60



Maximální razící síla: 4000 daN



 SWISS MADE

Objednáací číslo	D (mm)	L (mm)
6191-250	25	55
6191-300	30	55
6191-320	32	55
6191-350	35	55
6191-400	40	55
6191-500	50	68



Tyto razící jednotky dodáváme i se stopkami v PALCOVÝCH rozměrech a se stopkami VDI 30, 40 a 50.