

▶ VODÍCÍ POUZDRA

Možnosti

NÁŠ TIP



S-SLOT VODÍCÍ POUZDRA

- ▶ Minimalizace otlaků na obrobku a pronikání třísek do pouzdra
- ▶ Lepší házivost než u standardního provedení
- ▶ Vhodné pro 4-hranný a 6-hranný materiál
- ▶ Stabilní vedení
- ▶ Snadné čištění



VODÍCÍ POUZDRA S PRODLOUŽENÝM KARBIDEM

- ▶ Delší upínací část až do 40 mm
- ▶ Možnost více „zajíždět“ materiálem zpět do vodícího pouzdra



UTĚSNĚNÁ VODÍCÍ POUZDRA

- ▶ Proti vnikání třísek do pouzdra
- ▶ Zamezení vnikání chladicí kapaliny do pouzdra



VODÍCÍ POUZDRA S PRODLOUŽENÝM NOSEM

- ▶ Použití převážně u malých průměrů
- ▶ Zvýšení stability obrábění



SB VODÍCÍ POUZDRA

- ▶ Nezanedbává otlaky na obrobku
- ▶ Pro materiály se špatnými kluznými vlastnostmi, jako je titan
- ▶ Slouží proti nalepování materiálu na pouzdro



VODÍCÍ POUZDRA S BL POVLAKEM

- ▶ Proti nalepování materiálu na pouzdro
- ▶ Vhodné pro nerezové oceli



UZAVŘENÁ VODÍCÍ POUZDRA

- ▶ Vodící pouzdro je vybroušené na přesný nominální průměr obrobku. Stavění vodícího pouzdra již není potřeba.



SE SPECIÁLNÍM PROFILEM

- ▶ Libovolné tvary dle požadavků



VYROVNÁVACÍ KOLÍK PRO PODPORU VODÍCÍHO POUZDRA

- ▶ V případě havárie stroje je možné provést kontrolu vřetena pomocí vodícího čepu

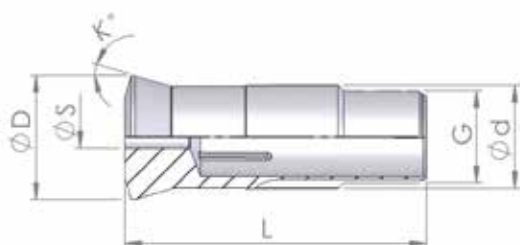
 Vodící pouzdra dodáváme ve standardním provedení nebo na přání i v **ultra precizním provedení (UP)**.

▶ VODÍCÍ POUZDRA

Stavitelná

- ▶ Vodící pouzdra s tvrdokovovou vložkou
- ▶ Dostupná pro většinu dlouhotočných automatů

- ▶ Dostupná také s **prodlouženým karbidem** pro speciální aplikace



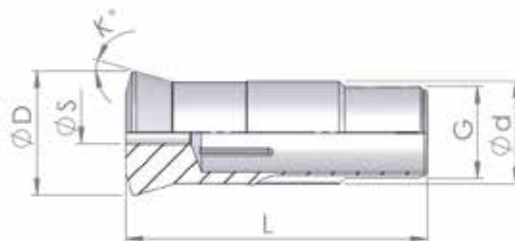
Standardní délka tvrdokovové části	
Ø 2,0 - Ø 4,4	13 mm
Ø 4,5 - Ø 5,9	14 mm
Ø 6,0 - Ø 6,9	15 mm
Ø 7,0 - Ø 10,4	16 mm
Ø 10,5 - Ø 14,4	18 mm
Ø 14,5 - Ø 18,9	19 mm
Ø 19,0 - Ø 20,9	22 mm
Ø 21,0 - Ø 22,4	24 mm
Ø 22,5 - Ø 32,0	25 mm

Objednací číslo	ø d [mm]	ø D [mm]	L [mm]	K [°]	Závit G	Upínací průměr S min.–max. [mm]		
						●	■	◆
I351	9	12,5	44	16	M8 x 0,75	0,8 - 5,5		
I352	11	14,5	53	16	M10 x 0,8	1,0 - 7,0		
F3001	11	14,5	53	16	M10 x 0,75	1,0 - 7,0		
I353	16	20,5	59	16	M14 x 1	1,0 - 10,5	3,0 - 6,0	3,0 - 10,0
F853	18	22	60	30	M16 x 1	1,0 - 13,0	3,0 - 8,0	4,0 - 12,0
SD125 R	18	21,8	60	30	M18 x 1	3,0 - 13,0		
T221	21	24	57,5	12	M18 x 1	3,0 - 15,0	3,0 - 8,0	4,0 - 12,0
SNC15	21	24	57,5	12	M18 x 1	3,0 - 15,0	3,0 - 8,0	4,0 - 12,0
I354	22	29	68	16	M19 x 1	2,0 - 16,0	3,0 - 10,0	4,0 - 13,0
F391	22	29	68	16	M22 x 1	3,0 - 18,0	3,0 - 12,0	4,0 - 14,0
TSG20 R	23	28	72	16	M22 x 1	3,0 - 16,0		
F605	24	29,5	61	30	M24 x 1	2,0 - 17,0	3,0 - 12,0	4,0 - 15,0
TD26	26	29	77	16	M25 x 1	2,0 - 20,0	3,0 - 13,0	4,0 - 16,0
T223	28	34	82	16	M25 x 1	3,0 - 22,0	3,0 - 14,0	3,0 - 17,0
T223	28	34	82	16	M27 x 1	22,0		
I357	28	38	81	30	M25 x 1	3,0 - 21,0	3,0 - 14,0	4,0 - 17,0
T227	34	41	87,5	10	M34 x 1	3,0 - 25,0	3,0 - 15,0	4,0 - 22,0
F854	40	48	71	30	M36 x 1	3,0 - 26,0		
T229	42	49	82	16	M40 x 1	4,0 - 33,0	3,0 - 25,0	4,0 - 27,0
TD32	42	47,9	81,8	20	M40 x 1	4,0 - 32,0	3,0 - 25,0	4,0 - 27,0
ML36	44	51	82	16	M42 x 1	3,0 - 35,0		
SL38	46	53	82	16	M45 x 1	3,0 - 38,0		
ST38	48	54	82	16	M46 x 1	3,0 - 38,0		
B240	48	54	81	10	M46 x 1	3,0 - 38,0		

▶ VODÍCÍ POUZDRA

Programovatelná pro stroje TRAUB

- ▶ Vodící pouzdra Axfix jsou standardně ultraprecizní, utěsněná a včetně vodící vložky
- ▶ Byla speciálně navržena pro stroje Traub. V současné době se používají v TNL 18 (T223 Axfix 902860) a jsou určena také pro budoucí použití v TNL32 (T229 Axfix 907820)
- ▶ Vysoká spolehlivost procesu: čistota díky utěsnění a automatická korekce vad materiálu
- ▶ Optimální přizpůsobení většímu průměru tyčového materiálu
- ▶ Rychlá úprava vodícího pouzdra (prostřednictvím pneumatického nastavení vodícího tlaku)
- ▶ Je možné použít pro frézování, upichování, zapichování, pokud je nulový pohyb hlavního vřetena v ose Z (stejně jako u všech programovatelných vodících pouzder pro stroje Traub)



- ▶ Nastavitelná vodící pouzdra s tvrdokovovou vložkou, programovatelná pro stroje Traub

Objednací číslo	Traub Č. výkresu	$\varnothing d$ [mm]	$\varnothing D$ [mm]	L [mm]	K [°]	Závit G	Upínací průměr S min.–max. [mm]
FTS221	989 468	21	24	65,5	12	M 18 x 1	1,5 - 16,0
FTS3402	989 517	27	30	67,5	12	M 24 x 1	3,0 - 16,0
T223 AXFIX	902 860	28	34	82	16	M 25 x 1	3,0 - 21,0
T227-TNL26	986 761	34	41	87,5	10	M 34 x 1	3,0 - 15,0
T229 AXFIX	907 820	42	46	81,5	16	M 40 x 1	4,0 - 32,0

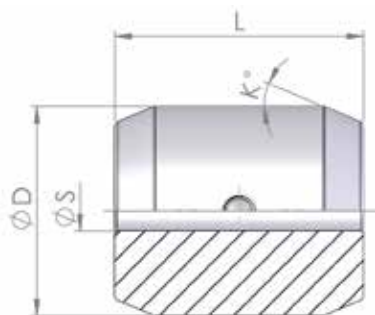
▶ VODÍCÍ POUZDRA

SDK a SSZ

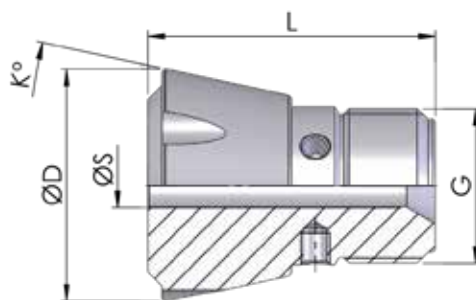
- ▶ Nejvyšší možná flexibilita díky integrovaným pružinám
- ▶ Kompletně vyrobené z jednoho kusu
- ▶ Omezení vnikání třísek do vodícího pouzdra

- ▶ Vodící pouzdro se úplně uzavře a chrání materiál od otlaků a nečistot

typ **SDK**



typ **SSZ**



Objednací číslo	ø D [mm]	L [mm]	K [°]	Závit G
SDK48	48	60	22,5°	3,0 - 36,0
SDK42	42	50	22,5°	3,0 - 32,0
SDK33	33	40	22,5°	3,0 - 23,0
SDK28	28	40	22,5°	3,0 - 20,0
SDK24	24	35	22,5°	3,0 - 12,0

Objednací číslo	ø D [mm]	L [mm]	K [°]	Závit G
SZZ54	54	50	12°	M 40 x 1,5
SZZ37	37	40	12°	M 25 x 2
SZZ32,5	32,5	40	12°	M 21,5 x 2
SZZ26	26	35	12°	M 16 x 1,5

MOŽNOSTI

SDK / SSZ - S TVRDOKOVOVOU VLOŽKOU



- ▶ Pro delší životnost

SDK / SSZ - S OCELOVOU VLOŽKOU A BL POVLAKEM



- ▶ Pro delší životnost
- ▶ Proti nalepování materiálu

SDK / SSZ - SE SPECIÁLNÍM PROFILEM



- ▶ Libovolné tvary dle požadavků

SSZ - S PRODLOUŽENÝM NOSEM



- ▶ Pro zlepšení stability obrobku při použití poháněných nástrojů