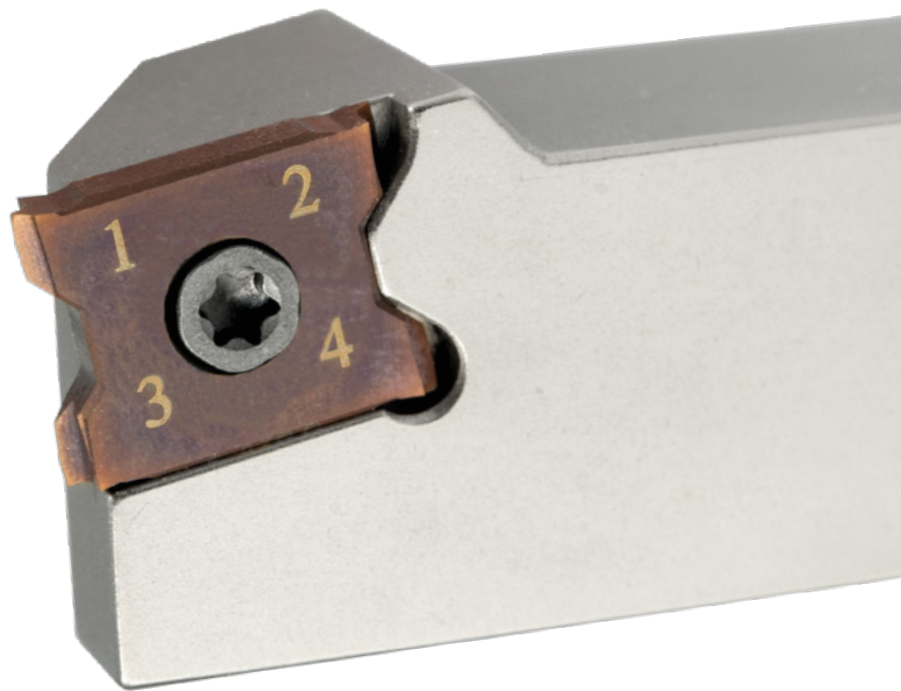
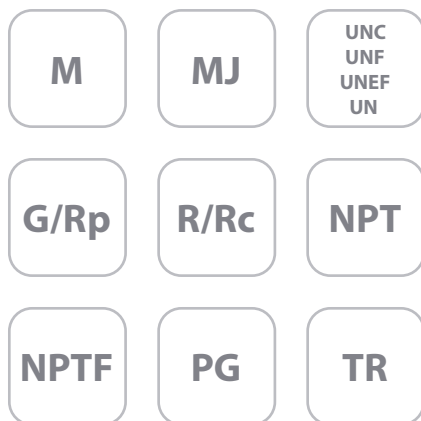


Platné od
18. 5. 2020

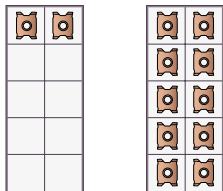
PM-TECH

FourCut

Nejlepší pro soustružení vnějších závitů.

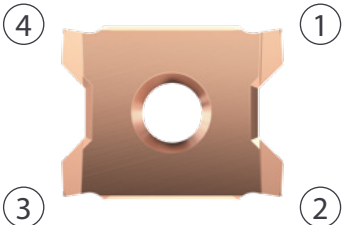
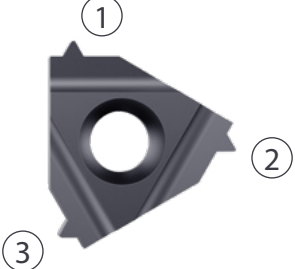
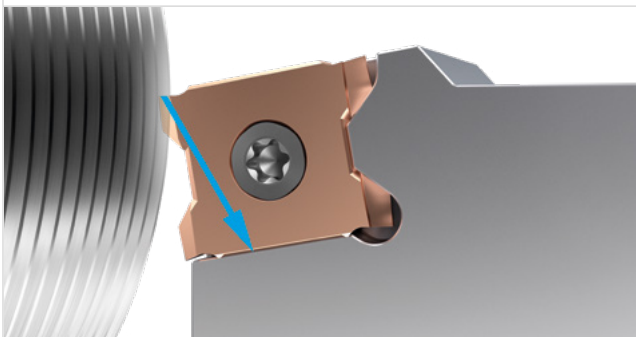
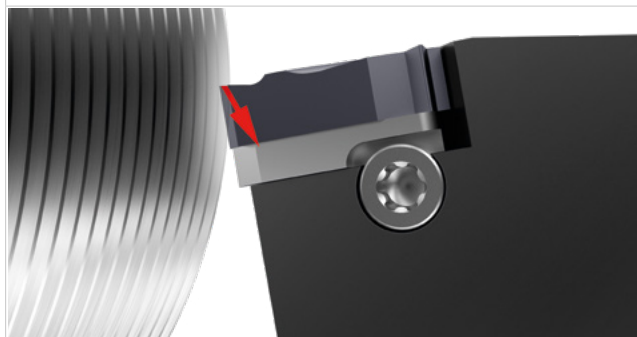
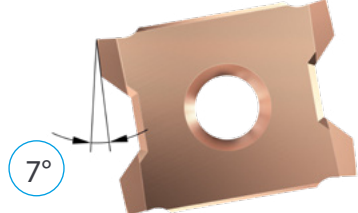


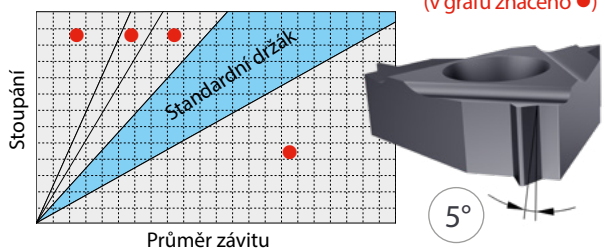
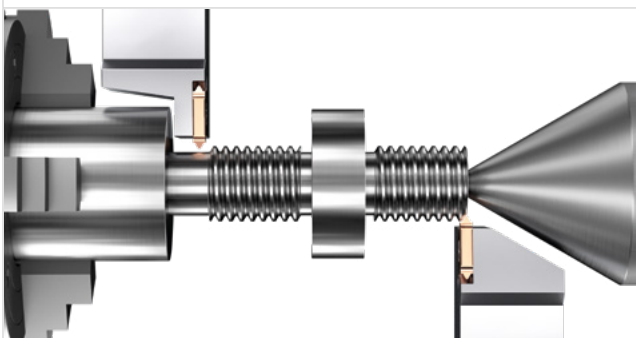
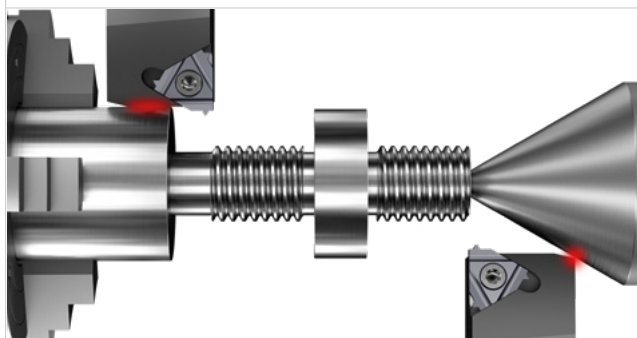


Lze objednávat v baleních po 2, nebo 10 ks.



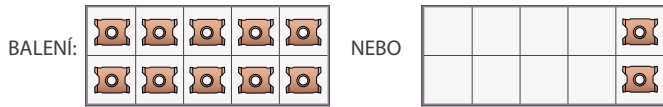
Nově držáky s chlazením a odlehčené

► VÝHODY systému FourCut

	FourCut	ISO
POČET ŘEZNÝCH HRAN		
TUHOST		
PEVNOST ŘEZNÉ HRANY	<p>Menší úhel hřbetu na rádiu = vyšší pevnost řezné hrany.</p> 	
JEDNODUCHOST	<p>Větší úhel bočního odlehčení = žádné úhlové podložky.</p> 	<p>Menší úhel bočního odlehčení = nutnost různých úhlových podložek. (v grafu značeno ●)</p> 
KAM AŽ DOSÁHNETE?		

▶ DESTIČKY

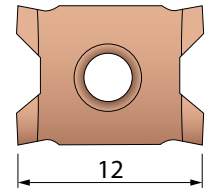
Broušený
PLNÝ PROFIL +
utvařeč třísky.



Stoupání závitu:
P = 0,5 - 1,0 mm
TPI = 32 - 24



Stoupání závitu:
P = 1,25 - 3,0 mm
TPI = 20 - 8



METRICKÉ					
Stoupání závitu (mm)	Objednací číslo	T (mm)	Y (mm)	Standardní položka	
				Balení po 2 ks	Balení po 10 ks
0,25	12E_0.25ISO_HC	2,4	0,2	☑	☑
0,3	12E_0.3ISO_HC	2,4	0,2	☑	☑
0,35	12E_0.35ISO_HC	2,4	0,25	☑	☑
0,4	12E_0.4ISO_HC	2,4	0,3	☑	☑
0,45	12E_0.45ISO_HC	2,4	0,4	☑	☑
0,5	12E_0.5ISO_HC	2,4	0,4	☑	☑
0,6	12E_0.6ISO_HC	2,4	0,4	☑	☑
0,7	12E_0.7ISO_HC	2,4	0,4	☑	☑
0,75	12E_0.75ISO_HC	2,4	0,4	☑	☑
0,8	12E_0.8ISO_HC	2,4	0,5	☑	☑
1	12E_1.0ISO_HC	2,4	0,6	☑	☑
1,25	12E_1.25ISO_HC	2,4	1,2	☑	☑
1,5	12E_1.5ISO_HC	2,4	1,2	☑	☑
1,75	12E_1.75ISO_HC	2,4	1,2	☑	☑
2	12E_2.0ISO_HC	2,4	1,2	☑	☑
2,5	12E_2.5ISO_HC	3,6	1,8	☑	☑
3	12E_3.0ISO_HC	3,6	1,8	☑	☑
3,5	12E_3.5ISO_HC	3,6	1,8	☑	☑

UNC, UNF, UNEF, UN					
Stoupání závitu TPI	Objednací číslo	T (mm)	Y (mm)	Standardní položka	
				Balení po 2 ks	Balení po 10 ks
80	12E_80UN_HC	2,4	0,2	☑	☑
72	12E_72UN_HC	2,4	0,25	☑	☑
64	12E_64UN_HC	2,4	0,3	☑	☑
56	12E_56UN_HC	2,4	0,4	☑	☑
48	12E_48UN_HC	2,4	0,4	☑	☑
44	12E_44UN_HC	2,4	0,4	☑	☑
40	12E_40UN_HC	2,4	0,4	☑	☑
36	12E_36UN_HC	2,4	0,4	☑	☑
32	12E_32UN_HC	2,4	0,5	☑	☑
28	12E_28UN_HC	2,4	0,6	☑	☑
24	12E_24UN_HC	2,4	0,6	☑	☑
20	12E_20UN_HC	2,4	1,2	☑	☑
18	12E_18UN_HC	2,4	1,2	☑	☑
16	12E_16UN_HC	2,4	1,2	☑	☑
14	12E_14UN_HC	2,4	1,2	☑	☑
13	12E_13UN_HC	2,4	1,2	☑	☑
12	12E_12UN_HC	2,4	1,2	☑	☑
11	12E_11UN_HC	3,6	1,8	☑	☑
10	12E_10UN_HC	3,6	1,8	☑	☑
9	12E_9UN_HC	3,6	1,8	☑	☑
8	12E_8UN_HC	3,6	1,8	☑	☑

TRUBKOVÉ (G/Rp)					
Stoupání závitu TPI	Objednací číslo	T (mm)	Y (mm)	Standardní položka	
				Balení po 2 ks	Balení po 10 ks
28	12E_28W_HC	2,4	0,6	☑	☑
24	12E_24W_HC	2,4	0,6	☑	☑
20	12E_20W_HC	2,4	1,2	☑	☑
19	12E_19W_HC	2,4	1,2	☑	☑
18	12E_18W_HC	2,4	1,2	☑	☑
16	12E_16W_HC	2,4	1,2	☑	☑
14	12E_14W_HC	2,4	1,2	☑	☑
12	12E_12W_HC	2,4	1,2	☑	☑
11	12E_11W_HC	3,6	1,8	☑	☑
10	12E_10W_HC	3,6	1,8	☑	☑
9	12E_9W_HC	3,6	1,8	☑	☑
8	12E_8W_HC	3,6	1,8	☑	☑

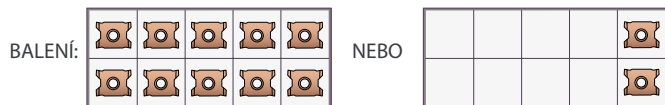
NPT					
Stoupání závitu TPI	Objednací číslo	T (mm)	Y (mm)	Standardní položka	
				Balení po 2 ks	Balení po 10 ks
27	12E_27NPT_HC	2,4	0,6	☑	☑
18	12E_18NPT_HC	2,4	1,2	☑	☑
14	12E_14NPT_HC	2,4	1,2	☑	☑
11,5	12E_11.5NPT_HC	3,6	1,8	☑	☑

NPTF					
Stoupání závitu TPI	Objednací číslo	Y (mm)	T (mm)	Standardní položka	
				Balení po 2 ks	Balení po 10 ks
27	12E_27NPTF_HC	0,6	2,4	☑	☑
18	12E_18NPTF_HC	1,2	2,4	☑	☑
14	12E_14NPTF_HC	1,2	2,4	☑	☑
11,5	12E_11.5NPTF_HC	1,8	3,6	☑	☑

R/Rc					
Stoupání závitu (mm)	Objednací číslo	Y (mm)	T (mm)	Standardní položka	
				Balení po 2 ks	Balení po 10 ks
28	12E_28BSPT_HC	1,2	2,4	☑	☑
19	12E_19BSPT_HC	1,2	2,4	☑	☑
14	12E_14BSPT_HC	1,8	3,6	☑	☑
11	12E_11BSPT_HC	1,8	3,6	☑	☑

▶ DESTIČKY

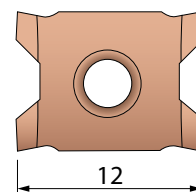
Broušený
PLNÝ PROFIL +
utvařec třísky.



Stoupání závitu:
P = 0,5 - 1,0 mm
TPI = 32 - 24



Stoupání závitu:
P = 1,25 - 3,0 mm
TPI = 20 - 8



PG (DIN 40430)					
Stoupání závitu TPI	Objednací číslo	Y (mm)	T (mm)	Standardní položka	
				Balení po 2 ks	Balení po 10 ks
20	12E_20PG_HC	1,2	2,4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
18	12E_18PG_HC	1,2	2,4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
16	12E_16PG_HC	1,2	2,4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

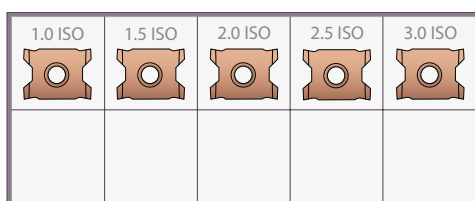
TR (DIN 103)					
Stoupání závitu (mm)	Objednací číslo	Y (mm)	T (mm)	Standardní položka	
				Balení po 2 ks	Balení po 10 ks
1,5	12E_1.5TR_HC	1,2	2,4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	12E_2.0TR_HC	1,2	2,4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	12E_3.0TR_HC	1,8	3,6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

MJ					
Stoupání závitu (mm)	Objednací číslo	Y (mm)	T (mm)	Standardní položka	
				Balení po 2 ks	Balení po 10 ks
1	12E_1.0MJ_HC	0,6	2,4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1,5	12E_1.5MJ_HC	1,2	2,4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	12E_2.0MJ_HC	1,8	3,6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

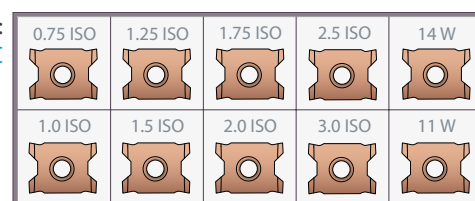
◀ ◀ ◀ Pokračování na předchozí stránce

▶ SADY DESTIČEK

OBJEDNACÍ ČÍSLO:
5X12E_HC



OBJEDNACÍ ČÍSLO:
10X12E_HC



▶ ŘEZNÉ PODMÍNKY

1

ŘEZNÁ RYCHLOST + MATERIÁLOVÝ FAKTOR

TYP MATERIÁLU	TVRDOST	PEVNOST	Řezná rychlost (m/min.)	Materiálový faktor Fm
OCEL	11 373, 11 523	< 550 MPa	175 (150-200)	1,2
	12 050 (C45)	< 700 MPa	145 (120-170)	1,1
	14 220	< 850 MPa	120 (100-140)	1,0
	100Cr6 (14 109)	< 1100 MPa	90 (70-110)	0,9
	42CrMo4 (15 142)			
	ETG100			
Toolox 44	< 45 HRC		80 (60-100)	0,8
NEREZ	1.4305	< 750 MPa	150 (130-180)	1,0
	1.4301	< 750 MPa	120 (90-140)	0,9
LITINA	DUPLEX (1.4462)	< 950 MPa	100 (80-120)	0,8
	Šedá: GG20 - GG35	< 300 HB	125 (100-150)	1,1
HLINÍK	Tvárná: GGG40 - GGG70	< 300 HB	100 (80-120)	0,9
	Nelegovaný		700 (500-900)	1,4
	Legovaný Si<0,5%		600 (400-800)	1,3
	Legovaný Si<10%		400 (300-500)	1,2
MĚĎ	Legovaný Si>10%		300 (200-400)	1,1
	Nelegovaná	< 350 MPa	200 (150-250)	1,0
	Mosaz, Bronz	< 700 MPa	160 (130-180)	1,0
TITAN	Vysokopevnostní bronz	< 1500 Mpa	70 (60-80)	0,8
	Nelegovaný	< 700 MPa	70 (60-80)	0,8
SUPERSLITINY	TiAl6V4	< 1150 MPa	40 (30-50)	0,6
	Inconel 718	< 370 HB	40 (30-50)	0,6

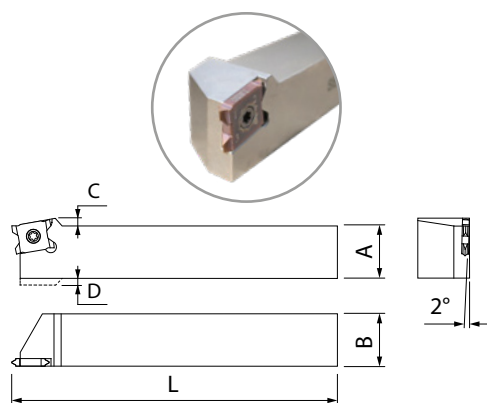
2

Typ a stoupání závitu						Materiálový faktor Fm								
M	UN	G	NPT	PG	TR	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4
0,5						POČET PRŮCHODŮ								
0,75	32	28				7	6	5	4	4	4	4	4	4
1	28-24	19				8	6	6	5	4	4	4	4	4
1,25	20			20		8	7	6	6	5	5	4	4	4
1,5	18-16	14		18-16	1,5	9	8	7	6	6	5	5	4	4
1,75	14					10	9	8	7	6	5	5	5	4
2	13-12		27		2	12	10	9	8	7	6	6	5	5
2,5	11-10	11	18			14	12	11	9	8	8	7	7	6
3	9-8		14		3	16	14	13	11	10	9	8	8	7
			11,5			18	16	14	12	11	10	9	8	8
						22	19	16	14	13	12	11	10	9

3

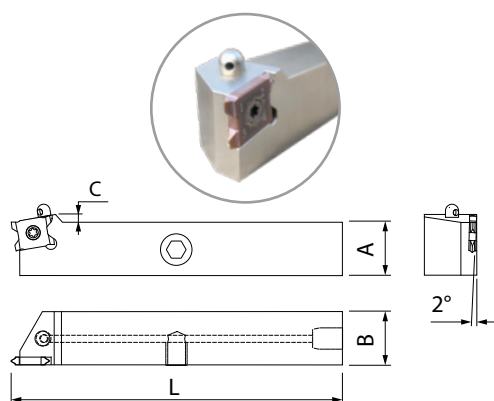
Pořadové číslo průchodu	Počet průchodů																
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	HLOUBKA ŘEZU NA PRŮCHOD (v % z celkové hloubky řezu)																
1	33 %	28 %	25 %	22 %	20 %	19 %	18 %	16 %	14 %	12 %	11 %	11 %	11 %	11 %	10 %	10 %	9 %
2	27 %	24 %	20 %	18 %	17 %	16 %	15 %	14 %	13 %	11 %	10 %	10 %	10 %	10 %	10 %	9 %	9 %
3	22 %	19 %	17 %	16 %	15 %	14 %	13 %	12 %	11 %	10 %	9 %	9 %	9 %	9 %	9 %	8 %	8 %
4	18 %	16 %	15 %	14 %	13 %	12 %	11 %	10 %	9 %	9 %	9 %	8 %	8 %	9 %	8 %	8 %	8 %
5		13 %	13 %	12 %	11 %	10 %	9 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	7 %	7 %
6			10 %	10 %	10 %	9 %	8 %	8 %	8 %	8 %	8 %	7 %	7 %	7 %	7 %	6 %	6 %
7				8 %	8 %	8 %	7 %	8 %	8 %	7 %	7 %	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %
8					6 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	6 %
9						5 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	6 %	6 %	5 %	6 %	5 %	5 %
10							5 %	6 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	5 %	5 %
11								4 %	5 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	5 %	5 %	5 %
12									4 %	5 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	5 %	5 %
13										4 %	4 %	4 %	4 %	4 %	4 %	4 %	4 %
14											3 %	4 %	4 %	4 %	3 %	4 %	4 %
15												3 %	3 %	3 %	3 %	4 %	3 %
16													2 %	2 %	2 %	3 %	3 %
17														2 %	2 %	2 %	2 %
18															2 %	1,5 %	2 %
19																1,5 %	1,5 %
20																	1,5 %

▶ DRŽÁKY

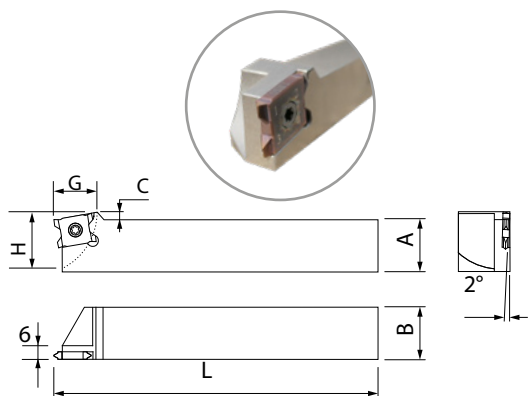


STANDARDNÍ DRŽÁKY							
A x B (mm)	L (mm)	C (mm)	D (mm)			Objednáací číslo	Standardní položka
10 x 10	100	2,5	2,1	T9XM3	T9	SER1010H12_FC	<input checked="" type="checkbox"/>
12 x 12	100	2,5	-	T9XM3	T9	SER1212H12_FC	<input checked="" type="checkbox"/>
16 x 16	100	2,5	-	T9XM3	T9	SER1616H12_FC	<input checked="" type="checkbox"/>
20 x 20	125	2,6	-	T9XM3	T9	SER2020K12_FC	<input checked="" type="checkbox"/>
25 x 25	150	2,6	-	T9XM3	T9	SER2525M12_FC	<input checked="" type="checkbox"/>

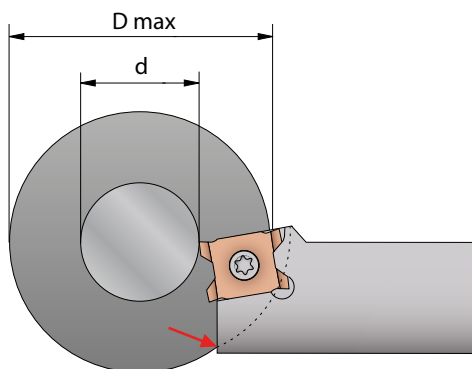
Uvedené jsou PRAVÉ držáky. Levé držáky na vyžádání.



DRŽÁKY S CHLAZENÍM							
A x B (mm)	L (mm)	C (mm)			Objednáací číslo	Standardní položka	
12 x 12	100	2,5	T9XM3	T9	SER1212H12-J_FC	<input checked="" type="checkbox"/>	
16 x 16	100	2,5	T9XM3	T9	SER1616H12-J_FC	<input checked="" type="checkbox"/>	
20 x 20	125	2,6	T9XM3	T9	SER2020K12-J_FC	<input checked="" type="checkbox"/>	
25 x 25	150	2,6	T9XM3	T9	SER2525M12-J_FC	<input checked="" type="checkbox"/>	



DRŽÁKY ODLEHČENÉ								
A x B (mm)	L (mm)	C (mm)	G (mm)	H (mm)			Objednáací číslo	Standardní položka
12 x 12	100	2,5	9	11	T9XM3	T9	SER1212T09H12_FC	<input checked="" type="checkbox"/>
16 x 16	100	2,5	11	14,7	T9XM3	T9	SER1616T11H12_FC	<input checked="" type="checkbox"/>
20 x 20	125	2,6	14	18,7	T9XM3	T9	SER2020T14K12_FC	<input checked="" type="checkbox"/>
25 x 25	150	2,6	18	23,8	T9XM3	T9	SER2525T18M12_FC	<input checked="" type="checkbox"/>



Použitelnost odlehčeného držáku

Aby se zamezilo kolizi držáku s obrobkem je nutné dodržet maximální průměr obrobku podle diagramu na našich webových stránkách.



www.pm-tech.cz/fourcut