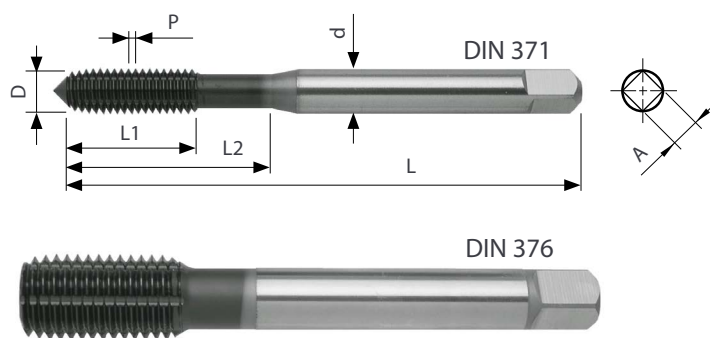






# Závitníky TVÁŘECÍ

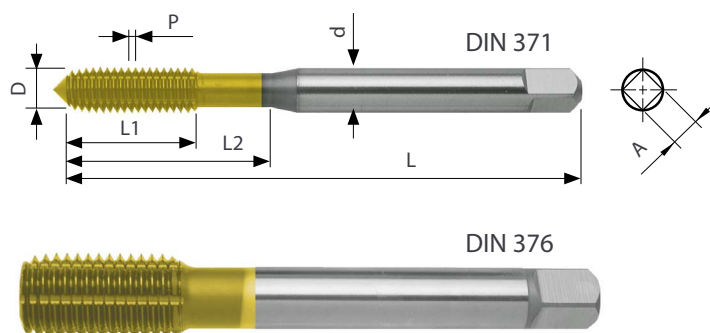
 Doporučená TAŽNOST obráběného materiálu: min. 8 %.





 = velmi vhodné       = vhodné





Objednací číslo	D (mm)	P (mm)	Provedení	d (mm)	A (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)		
7446-M2-6HX	M2	0,40	DIN 371	2,8	2,1	45	8	12	1,83	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M2,5-6HX	M2,5	0,45		2,8	2,1	50	9	14	2,30	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M3-6HX	M3	0,50		3,5	2,7	56	11	18	2,80	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M4-6HX	M4	0,70		4,5	3,4	63	13	21	3,70	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M5-6HX	M5	0,80		6	4,9	70	15	25	4,65	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M6-6HX	M6	1,00		6	4,9	80	17	30	5,55	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M8-6HX	M8	1,25		8	6,2	90	20	35	7,40	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M10-6HX	M10	1,50		10	8	100	22	39	9,30	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M12-6HX	M12	1,75		9	7	110	24	-	11,20	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M14-6HX	M14	2,00		11	9	110	26	-	13,00	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M16-6HX	M16	2,00	DIN 376	12	9	110	27	-	15,00	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M18-6HX	M18	2,50		14	11	125	30	-	16,80	<input checked="" type="checkbox"/>
7446-M20-6HX	M20	2,50		16	12	140	32	-	18,80	<input checked="" type="checkbox"/>



 = velmi vhodné       = vhodné



Objednací číslo	D (mm)	P (mm)	Provedení	d (mm)	A (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)		
7457-M2-6GX	M2	0,40	DIN 371	2,8	2,1	45	8	12	1,83	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M2,5-6GX	M2,5	0,45		2,8	2,1	50	9	14	2,30	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M3-6GX	M3	0,50		3,5	2,7	56	11	18	2,80	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M4-6GX	M4	0,70		4,5	3,4	63	13	21	3,70	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M5-6GX	M5	0,80		6	4,9	70	15	25	4,65	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M6-6GX	M6	1,00		6	4,9	80	17	30	5,55	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M8-6GX	M8	1,25		8	6,2	90	20	35	7,40	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M10-6GX	M10	1,50		10	8	100	22	39	9,30	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M12-6GX	M12	1,75		9	7	110	24	-	11,20	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M14-6GX	M14	2,00		11	9	110	26	-	13,00	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M16-6GX	M16	2,00	DIN 376	12	9	110	27	-	15,00	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M18-6GX	M18	2,50		14	11	125	30	-	16,80	<input checked="" type="checkbox"/>
7457-M20-6GX	M20	2,50		16	12	140	32	-	18,80	<input checked="" type="checkbox"/>

Obráběné materiály	Vc (m/min.)
OCELI ≤ 550 MPa	15 - 25
OCELI 550 - 800 MPa	12 - 20
NEREZOVÉ OCELI ≤ 800 MPa	5 - 10
HLINÍK a MĚĎ	15 - 35



Pro materiály, které „stahují“ otvor (např. NEREZOVÉ oceli) doporučujeme použít vrták o 0,02 - 0,15mm větší (úměrně velikosti závitníku).