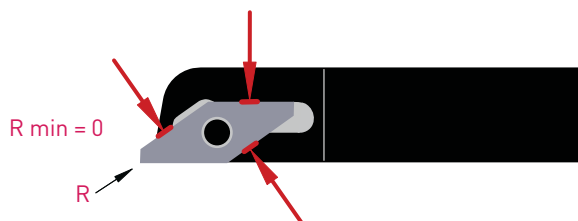


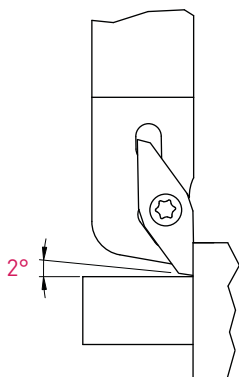


série 300

3 KONTAKTNÍ BODY



TUHÝ UPÍNAČÍ SYSTÉM



HLADÍCÍ EFEKT

PRO LEPŠÍ KVALITU
OBROBENÉHO POVRCHU



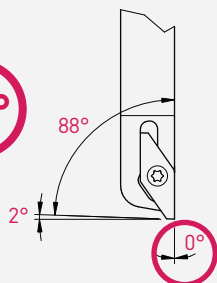
**DOPORUČENÁ POUŽITÍ
STANDARDNÍ ŘEZNÉ PODMÍNKY**

> 6.02

**STRANOVÉ
SOUSTRUŽENÍ**

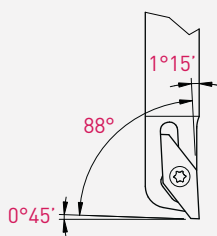
88°

310 / 320



- 1) OBROBEK < cca Ø 3 mm
- 2) TENKOSTĚNNÉ TRUBKY

310-BC / 320-BC

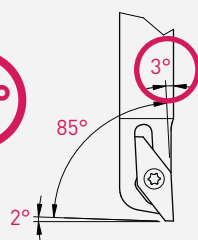


> 6.06

**STRANOVÉ
SOUSTRUŽENÍ**

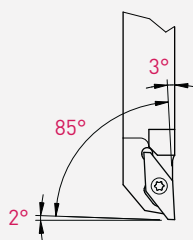
85°

330 / 340








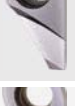

- 1) OBROBEK > cca Ø 3 mm
- 2) OBRÁBĚNÍ ČELA

340-JET



> 6.10

DOPORUČENÁ POUŽITÍ

REZNÁ GEOMETRIE	AUTOMATOVÉ OCELI	OCELI	NEREZOVÉ OCELI	HLINÍK	MOSAZ, BRONZ	MĚD	TITAN	★	PRVNÍ VOLBA
								☆	DOPORUČENO
								☺	PRO KŘEHKÉ A VELMI MALÉ OBROBKY
 3_7	★	★	★	★		★	☆		VŠESTRANNÁ DESTIČKA S VELMI DOBRŮU TVORBOU TRÍSKY
 3_7-EN	☆	★	☆						ZESILENÁ ŘEZNÁ HRANA (VYŠŠÍ ŘEZNÁ HRANA) MINIMÁLNÍ POSUV: 0,02 MM/OTÁČKU
 3_8	☺	☺	☺		★				STANDARDNÍ PLOCHÁ GEOMETRIE
 3_8VS	☆		☆	☺		☺	☺		UTVAŘEČ PRO LEHKÉ DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ
 3_8VX	★	★	★	★		★	★		VELMI DOBRÁ TVORBA TRÍSKY
 3_8X	★	★	★	☆		☆	★		STANDARDNÍ POZITIVNÍ GEOMETRIE
 3_9	☆	☆	☆		☆				SNÍŽENÍ VIBRACÍ DÍKY ŘEZNÉ HRANĚ S PLOŠKOU

SORTY MIKROZRNNÝCH TVRDOKOVŮ

<p>P M N S</p> <p>TiAlN μK20 + PVD POVLAK</p> <ul style="list-style-type: none"> • nejlepší univerzální sorta • první volba pro obrábění ocelí, nerezových ocelí a slitin titanu • velmi dobrá tepelná odolnost 	<p>P M N <input type="checkbox"/></p> <p>TiN μK20 + PVD POVLAK</p> <ul style="list-style-type: none"> • sorta pro lehké obrábění materiálů, které mají tendenci k tvorbě nárůstku • velmi nízký koeficient tření • není vhodné pro obrábění titanu 	<p>P M <input type="checkbox"/> S</p> <p>TiAlX μK20 + PVD POVLAK</p> <ul style="list-style-type: none"> • sorta s vysokou odolností proti opotřebení a tepelnou odolností. Vhodné pro následující materiály: 304, 316L, 317L, 904, Phynox • vhodné pro oceli s vyšším obsahem chromu, niklu, vanadu a molybdenu 	<p>P <input type="checkbox"/> N S</p> <p>N (μK20) NEPOVLAKOVANÝ</p> <ul style="list-style-type: none"> • vhodné pro přerušovaný řez a nestabilní podmínky
<p>P M N S</p> <p>HTA μK10 + PVD POVLAK</p> <ul style="list-style-type: none"> • sorta velmi odolná proti opotřebení • pro lehké obrábění ocelí, nerezových ocelí a titanu za stabilních podmínek 	<p>P M N <input type="checkbox"/></p> <p>HTiN μK10 + PVD POVLAK</p> <ul style="list-style-type: none"> • sorta pro lehké obrábění materiálů, které mají tendenci k tvorbě nárůstku • velmi nízký koeficient tření • není vhodné pro obrábění titanu 	<p>P M <input type="checkbox"/> S</p> <p>HTAX μK10 + PVD POVLAK</p> <ul style="list-style-type: none"> • sorta s vysokou odolností proti opotřebení a tepelnou odolností. Pro lehké obrábění malých součástek nízkou řeznou rychlostí. Vhodné pro následující materiály: 304, 316L, 317L, 904, Phynox • vhodné pro oceli s vyšším obsahem chromu, niklu, vanadu a molybdenu 	<p>P <input type="checkbox"/> N S</p> <p>N (μK10) NEPOVLAKOVANÝ</p> <ul style="list-style-type: none"> • mikrozrnňý tvrdokov odolný proti opotřebení • vhodný pro obrábění nízkolegovaného titanu • není vhodné pro přerušovaný řez a nestabilní podmínky obrábění

STANDARDNÍ ŘEZNÉ PODMÍNKY

MATERIÁL	SOUSTRUŽENÍ		
	VC	HLOUBKA ŘEZU	POSUV
	(m/min)	(mm)	(mm/ot.)
AUTOMATOVÉ OCELI (P)	120 - 200	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25
OCELI < 600 N/mm ² (P)	80 - 160	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25
OCELI < 800 N/mm ² (P)	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.10 0.05 - 0.20
OCELI > 800 N/mm ² (P)	50 - 100	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15
NEREZOVÉ OCELI (M)	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15
HLINÍK Si <12% (N)	200 - 1000	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40
HLINÍK Si >12% (N)	180 - 800	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40
MĚĎ, MOSAZ, BRONZ (N)	100 - 500	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.35
TITAN (S)	30 - 70	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15


DOPORUČENÍ PRO PRVNÍ SEŘÍZENÍ


HRUBOVÁNÍ	DOKONČOVÁNÍ
<ul style="list-style-type: none"> • STŘEDNÍ ŘEZNÁ RYCHLOST • VYSOKÝ POSUV 	<ul style="list-style-type: none"> • VYSOKÁ ŘEZNÁ RYCHLOST • NÍZKÝ POSUV

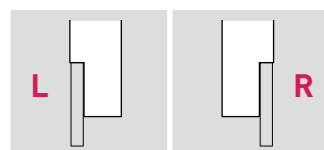
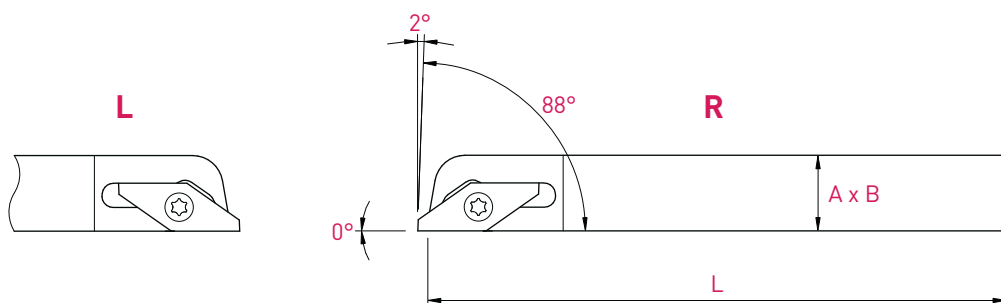
DŮLEŽITÉ POZNÁMKY

- v mnoha případech není možné díky limitům stroje dosáhnout doporučené řezné rychlosti
- nástroje Applitec jsou navrženy tak, aby efektivně fungovaly i při nepříznivých řezných podmínkách
- nástroje lze tedy použít i za podmínek které nejsou uvedeny v tabulce na předchozí stránce

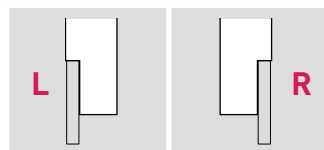
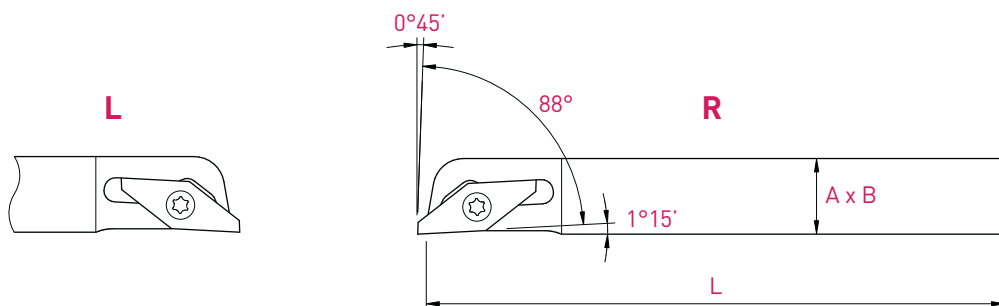
DRŽÁKY

88°



310 / 320



A x B	L	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	311	321
8 x 8	115	312	322
10 x 10	115	313	323
10 x 10	140	-	323-140
12 x 12	115	314	324
12 x 12	90	314-90	324-90
12 x 12	140	314-140	324-140
12.7 x 12.7	140	314-12.7	324-12.7
16 x 16	100	315	325
16 x 16	140	315-140	325-140
20 x 20	120	316	326



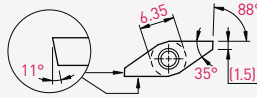
A x B	L	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	311-BC	321-BC
8 x 8	115	312-BC	322-BC
10 x 10	115	313-BC	323-BC
10 x 10	140	-	323-140-BC
12 x 12	115	314-BC	324-BC
12 x 12	90	314-90-BC	324-90-BC
12 x 12	140	314-140-BC	324-140-BC
12.7 x 12.7	140	314-12.7-BC	324-12.7-BC
16 x 16	100	315-BC	325-BC
16 x 16	140	315-140-BC	325-140-BC
20 x 20	120	316-BC	326-BC

DRŽÁK	NÁHRADNÍ DÍLY	
311 / 321	 V-M2.5X6.5-T8	 C-T8
312 - 316	V-M2.5X7.8-T8	
322 - 326		

Šroubky a klíč jsou součástí každého držáku

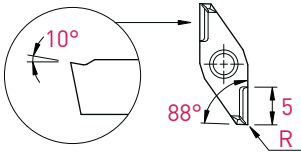
STRANOVÉ
SOUSTRUŽENÍ

88°



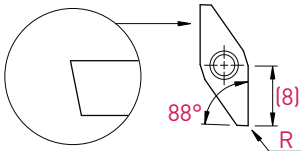
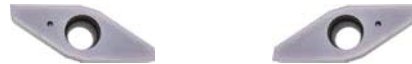
310 / 320

317 / 327



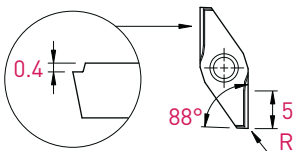
R	Art. N°	L						Art. N°	R					
		TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)		TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	317	■	■	■	■	■	■	327	■	■	■	■	■	■
0.03	317-R03	■	■	■	■	■	■	327-R03	■	■	■	■	■	■
0.08	317-R08	■	■	■	■	■	■	327-R08	■	■	■	■	■	■
0.10	317-R10	■	■	■	■	■	■	327-R10	■	■	■	■	■	■
0.20	317-R20	■	■	■	■	■	■	327-R20	■	■	■	■	■	■

318 / 328



R	Art. N°	L			Art. N°	R		
		HTA	HTiN	HN (µk10)		HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318	■	■	■	328	■	■	■
0.05	318-R05	■	■	■	328-R05	■	■	■
0.10	318-R10	■	■	■	328-R10	■	■	■
0.20	318-R20	■	■	■	328-R20	■	■	■
0.40	318-R40	■	■	■	328-R40	■	■	■

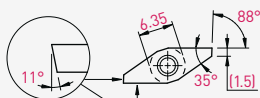
318VS / 328VS



R	Art. N°	L			Art. N°	R		
		HTA	HTiN	HN (µk10)		HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318VS	■	■	■	328VS	■	■	■
0.10	318VS-R10	■	■	■	328VS-R10	■	■	■

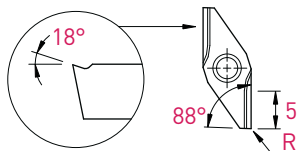
**STRANOVÉ
SOUSTRUŽENÍ**

88°



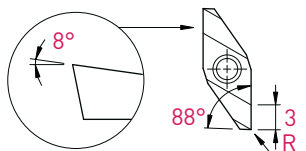
310 / 320

318VX / 328VX



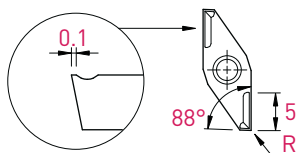
R	Art. N°	L			R		
		HTA	HTiN	HN (µk10)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318VX	■	■	■	■	■	■
0.05	318VX-R05	■	■	■	■	■	■
0.10	318VX-R10	■	■	■	■	■	■
0.20	-				■	■	■
0.40	-				■	□	■ NEW

318X / 328X



R	Art. N°	L			R		
		HTA	HTiN	HN (µk10)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318X	■	■	■	■	■	■
0.10	318X-R10	■	■	■	■	■	■

319 / 329



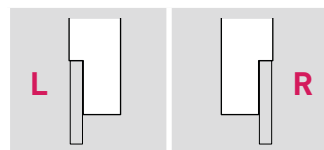
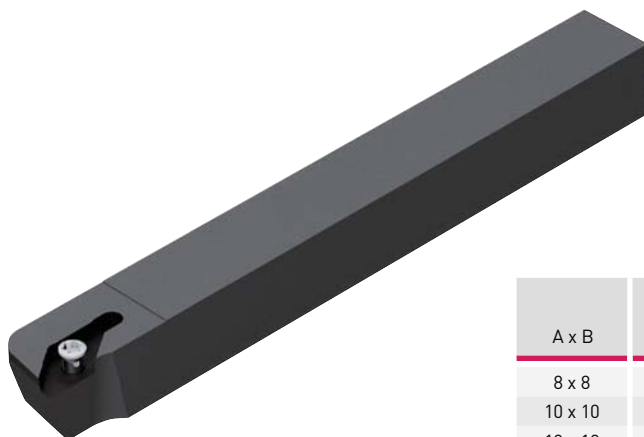
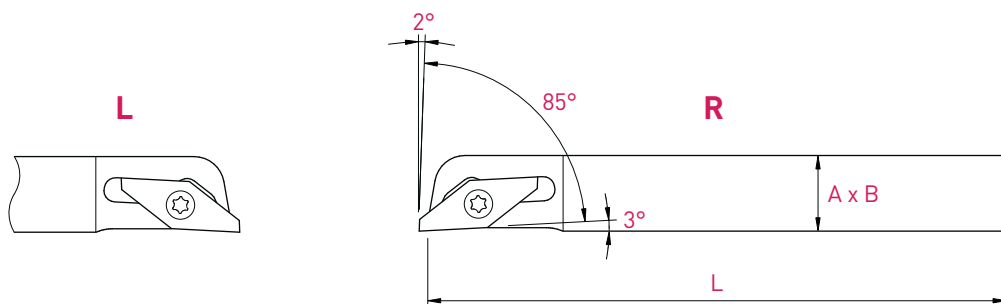
R	Art. N°	L			R		
		HTA	HTiN	HN (µk10)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	319	■	■	■	■	■	■
0.10	319-R10	■	■	■	■	■	■
0.20	319-R20	■	■	■	■	■	■

■ = standardní položka
□ = nestandardní položka (závisí na momentální situaci na skladě)



DRŽÁKY

85°

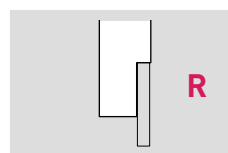
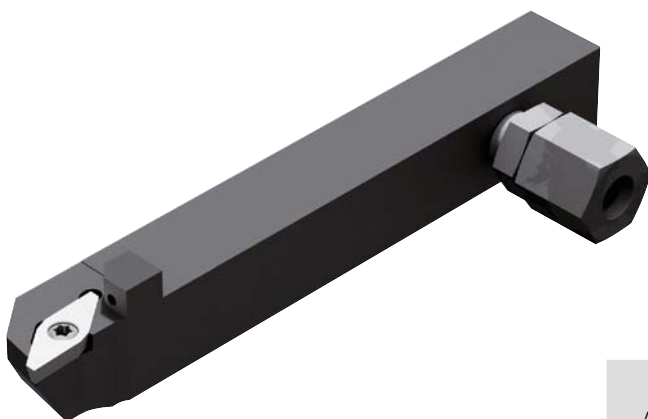
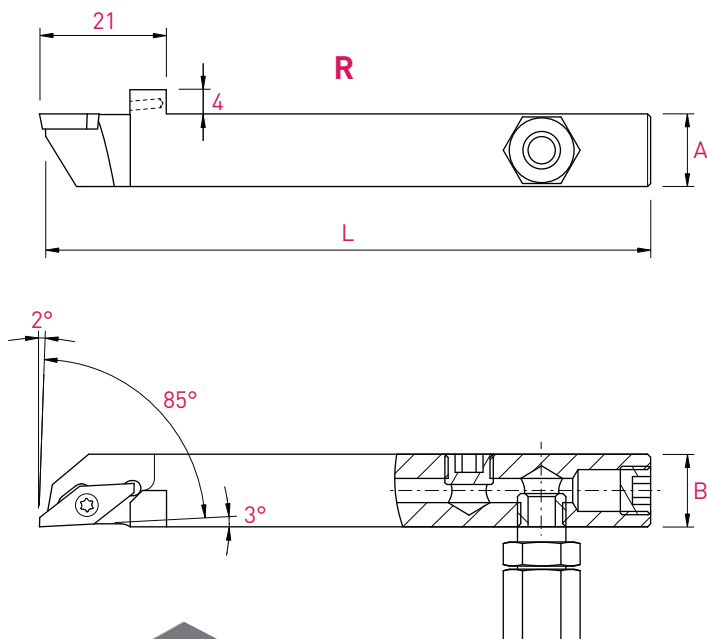
330 / 340



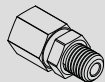
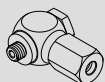

A x B	L	Art. N°	Art. N°
8 x 8	115	332	342
10 x 10	115	333	343
10 x 10	140	-	343-140
12 x 12	115	334	344
12 x 12	90	334-90	344-90
12 x 12	140	334-140	344-140
12.7 x 12.7	140	334-12.7	344-12.7
16 x 16	100	335	345
16 x 16	140	335-140	345-140
20 x 20	120	336	346

DRŽÁK	NÁHRADNÍ DÍLY	
332 - 336		
342 - 346	V-M2.5X7.8-T8	C-T8

Šroubky a klíč jsou součástí každého držáku



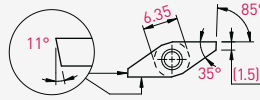
A x B	L	Art. N°
8 x 10	100	340-0810-JET NEW
10 x 12	100	340-1012-JET
12 x 12	100	340-12-JET
12.7 x 12.7	100	340-12.7-JET
16 x 16	100	340-16-JET
20 x 20	100	340-20-JET

DRŽÁK	VOLITELNĚ		
			
	Art. N°	Art. N°	Art. N°
340-0810-JET	J-M5-D5	JC-M5-D5	JB-M5
340-JET	J-M8X1-D6	-	JB-M8X1

Šroubky a klíč jsou součástí každého držáku

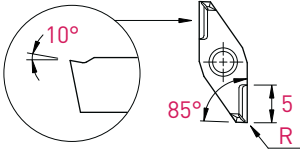
STRANOVÉ
SOUSTRUŽENÍ

85°



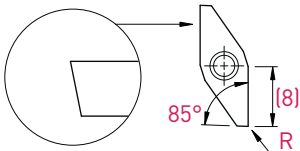
330 / 340

337 / 347



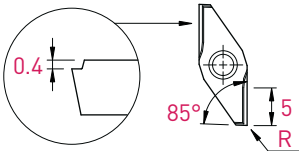
R	Art. N°	L							R							
		TiAlN	TiAlX	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	TiAlN	TiAlX	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	
0	337	■	■	■	■	■	■	■	347	■	■	■	■	■	■	■
0.03	337-R03	■	■	■	■	■	■	■	347-R03	■	■	■	■	■	■	■
0.08	337-R08	■	■	■	■	■	■	■	347-R08	■	■	■	■	■	■	■
0.10	337-R10	■	■	■	■	■	■	■	347-R10	■	■	■	■	■	■	■
0.20	337-R20	■	■	■	■	■	■	■	347-R20	■	■	■	■	■	■	■
0.35	-	■	■	■	■	■	■	■	347-R35	■	■	■	■	■	■	■
0	337-EN	■	■	■	■	■	■	■	347-EN	■	■	■	■	■	■	■
0.03	337-EN-R03	■	□	■	■	□	■	■	347-EN-R03	■	□	■	■	□	■	■
0.08	337-EN-R08	■	□	■	■	□	■	■	347-EN-R08	■	□	■	■	□	■	■
0.10	337-EN-R10	■	■	■	■	■	■	■	347-EN-R10	■	■	■	■	■	□	■
0.20	337-EN-R20	■	□	■	■	■	■	■	347-EN-R20	■	■	■	■	■	□	■
0.35	-	■	■	■	■	■	■	■	347-EN-R35	■	■	■	■	■	□	■

338 / 348



R	Art. N°	L			R			
		HTA	HTiN	HN (µk10)	HTA	HTiN	HN (µk10)	
0	338	■	■	■	348	■	■	■
0.05	338-R05	■	■	■	348-R05	■	■	■
0.10	338-R10	■	■	■	348-R10	■	■	■
0.20	338-R20	■	■	■	348-R20	■	■	■
0.40	338-R40	■	■	■	348-R40	■	■	■

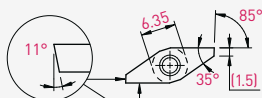
338VS / 348VS



R	Art. N°	L			R			
		HTA	HTiN	HN (µk10)	HTA	HTiN	HN (µk10)	
0	338VS	■	■	■	348VS	■	■	■
0.10	338VS-R10	■	■	■	348VS-R10	■	■	■

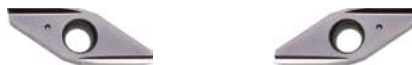
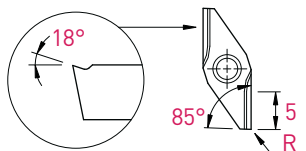
**STRANOVÉ
SOUSTRUŽENÍ**

85°



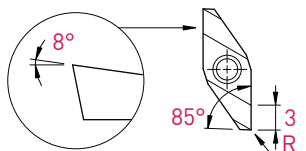
330 / 340

338VX / 348VX



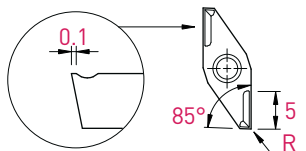
R	Art. N°	L			R		
		HTA	HTiN	HN (µk10)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338VX	■	■	■	■	■	■
0.05	338VX-R05	■	■	■	■	■	■
0.10	338VX-R10	■	■	■	■	■	■

338X / 348X



R	Art. N°	L			R		
		HTA	HTiN	HN (µk10)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338X	■	■	■	■	■	■
0.10	338X-R10	■	■	■	■	■	■

339 / 349



R	Art. N°	L			R		
		HTA	HTiN	HN (µk10)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	339	■	■	■	■	■	■
0.10	339-R10	■	■	■	■	■	■
0.20	339-R20	■	■	■	■	■	■

■ = standardní položka
□ = nestandardní položka (závisí na momentální situaci na skladě)