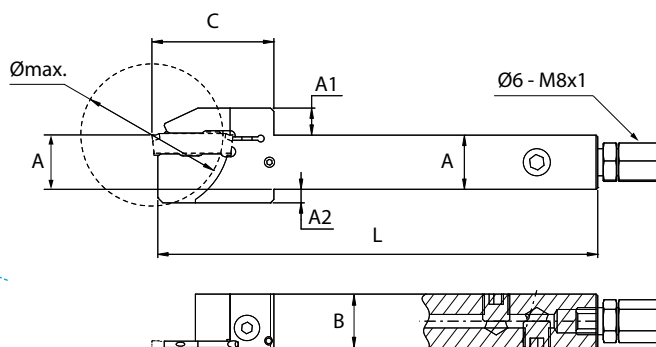


► Upichovací držáky CUT-Line až do Ø 65 mm

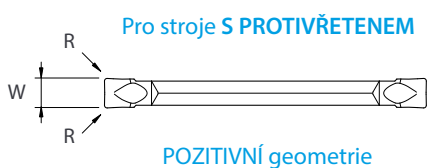
SWISS MADE

Držáky S vnitřním chlazením



Destička	Ø max. (mm)	Typ držáku	A x B x L (mm)	A1 (mm)	C (mm)	A2 (mm)	Objednací čísla		Standardní položka
							LEVÉ	PRÁVÉ	
2,2 CUT22	Ø 42	HZ	16 x 16 x 130	8	36	4	CUT22-H1616LZ-JET42	CUT22-H1616RZ-JET42	☑
			20 x 20 x 130	8	36	-	CUT22-H2020LZ-JET42	CUT22-H2020RZ-JET42	☑
3,1 CUT31	Ø 65	HZ	20 x 20 x 140	9	51	5	CUT31-H2020LZ-JET65	CUT31-H2020RZ-JET65	☑
			25 x 25 x 140	9	51	-	CUT31-H2525LZ-JET65	CUT31-H2525RZ-JET65	☑

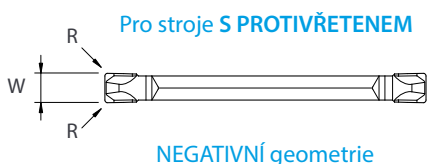
UN



První volba pro NEREZOVÉ oceli
První volba pro UNIVERZÁLNÍ použití
Doporučený posuv: 0,04 - 0,06 mm/ot.

Typ	W ±0,05 (mm)	R (mm)	Objednací číslo	TiAIN	Tmax	Zmax	HTA	AS	Standardní položka
CUT16	1,6	0,1	CUT16-UN-001	■	■	■	■	■	☑
		0,02	CUT16-UN-000F	■	■	■	■	■	☑
CUT22	2,2	0,2	CUT22-UN-002	■	■	■	■	■	☑
		0,02	CUT22-UN-000F	■	■	■	■	■	☑
CUT31	3,1	0,2	CUT31-UN-002	■	■	■	■	■	☑
		0,02	CUT31-UN-000F	■	■	■	■	■	☑

TN



NEJEN VHDNÉ pro austenitické NEREZOVÉ OCELI

První volba pro UHLÍKOVÉ a LEGOVANÉ oceli při vyšších posuvech

Doporučený posuv: 0,08 - 0,15 mm/ot.

Typ	W ±0,05 (mm)	R (mm)	Objednací číslo	TiAIN	Tmax	Zmax	Standardní položka
CUT22	2,2	0,2	CUT22-TN-002	■	■	■	☑
		0,2	CUT31-TN-002	■	■	■	☑

ⓘ TN - vhodné do průměru více než 12 mm