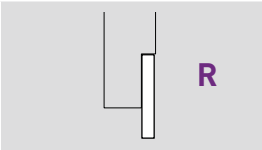
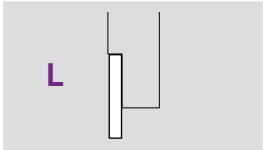
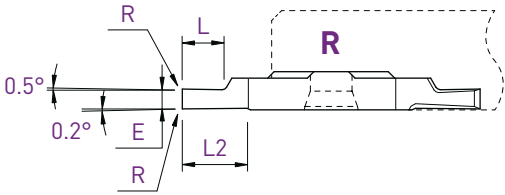
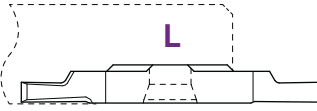


ZAPICHOVÁNÍ A SOUSTRUŽENÍ

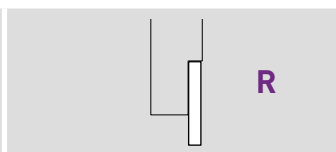
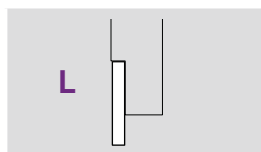
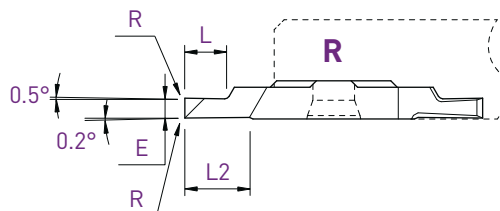
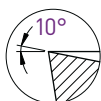
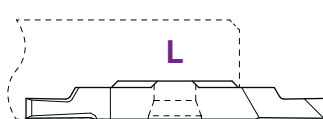
254 / 264



E	L	L2	R	Art. N°	AP302	AP202	z	Art. N°	AP302	AP202	z
0.8	2	4	0	254-0.8	■	□	■	264-0.8	■	□	■
1.0	2.5	4	0	254-1.0	■	□	■	264-1.0	■	□	■
1.2	3	4	0	254-1.2	■	□	■	264-1.2	■	□	■
1.5	3	4	0	254-1.5	■	□	■	264-1.5	■	□	■
1.8	4	6.5	0	-				264-1.8	■	□	■
2.0	4	6.5	0	254-2.0	■	□	■	264-2.0	■	□	■
2.5	6	6.5	0	254-2.5	■	□	■	264-2.5	■	□	■
3.0	6.5	6.5	0	254-3.0	■	□	■	264-3.0	■	□	■

ZAPICHOVÁNÍ A SOUSTRUŽENÍ

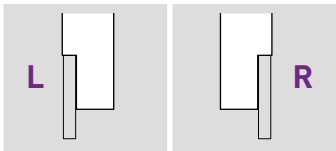
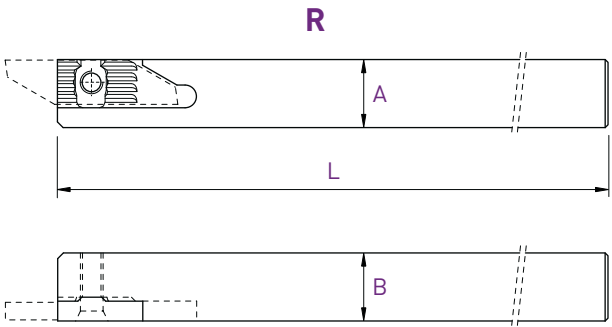
254X / 264X



E	L	L2	R	Art. N°	AP302	AP202	Σ	Art. N°	AP302	AP202	Σ	AH302	HN
0.8	2	4	0	254X-0.8	■	□	■	264X-0.8	■	□	■		
1.0	2.5	4	0	254X-1.0	■	□	■	264X-1.0	■	□	■		
1.0	2.5	4	0.08	-				264X-1.0-R08	■	□	■	■	■
1.2	3	4	0	254X-1.2	■	□	■	264X-1.2	■	□	■		
1.5	3	4	0	254X-1.5	■	□	■	264X-1.5	■	□	■		
1.5	3	4	0.08	-				264X-1.5-R08	■	□	■	■	■
1.5	3	4	0.20	-				264X-1.5-R20	■	□	■	■	■
2.0	4	6.5	0	254X-2.0	■	□	■	264X-2.0	■	□	■		
2.0	4	6.5	0.08	-				264X-2.0-R08	■	□	■	■	■
2.0	4	6.5	0.20	-				264X-2.0-R20	■	□	■	■	■
2.5	6	6.5	0	254X-2.5	■	□	■	264X-2.5	■	□	■		
2.5	6.5	6.5	0.08	-				264X-2.5-R08	■	□	■	■	■
2.5	6.5	6.5	0.20	-				264X-2.5-R20	■	□	■	■	■
3.0	6.5	6.5	0	254X-3.0	■	□	■	264X-3.0	■	□	■		
3.0	6.5	6.5	0.08	-				264X-3.0-R08	■	□	■	■	■
3.0	6.5	6.5	0.20	-				264X-3.0-R20	■	□	■	■	■

DRŽÁKY

250 / 260

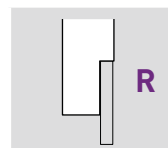
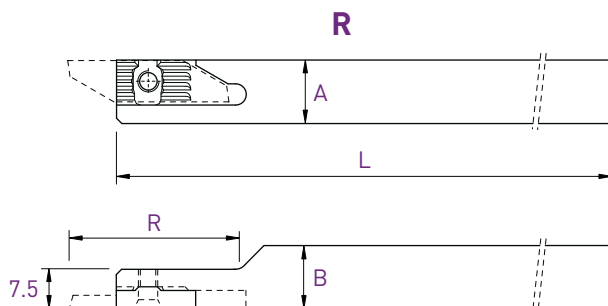
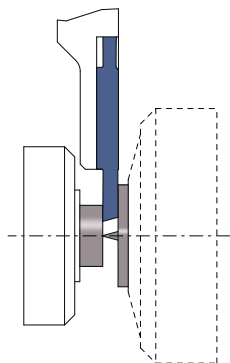


A x B	L	Art. N°	Art. N°
8 x 8	115	250-8	260-8
10 x 10	115	250-10	260-10
12 x 12	130	250-12	260-12
12 x 12	90	250-12-90	260-12-90
12.7 x 12.7	130	250-12.7	260-12.7
16 x 16	130	250-16	260-16
16 x 16	75	250-16-75	260-16-75
20 x 20	120	250-20	260-20

Šroubky a klíč jsou součástí každého držáku

DRŽÁKY

260-C

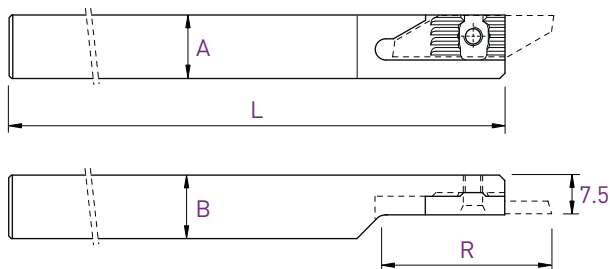
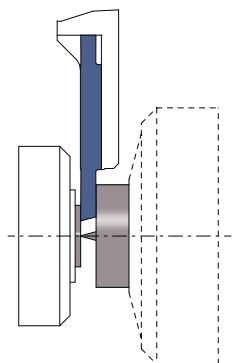


A x B	L	R	Art. N°
12 x 12	130	30	260-C-12

DRŽÁKY

Upichování v pravé linii

250RC



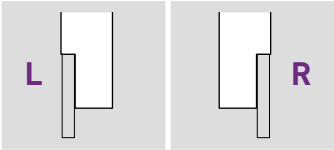
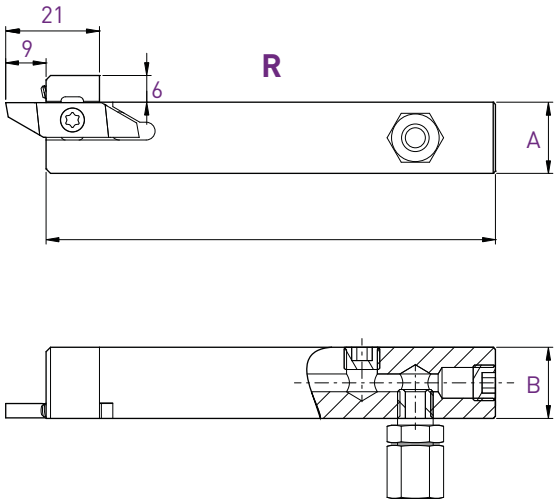
Pro destičky typu 251R

L (R) Upichování v pravé linii			
A x B	L	R	Art. N°
12 x 12	130	30	250RC-12
16 x 16	130	40	250RC-16

Šroubky a klíč jsou součástí každého držáku

DRŽÁKY S VNITŘNÍM CHLAZENÍM

250-JET / 260-JET



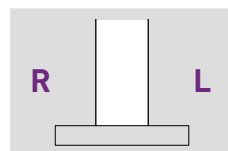
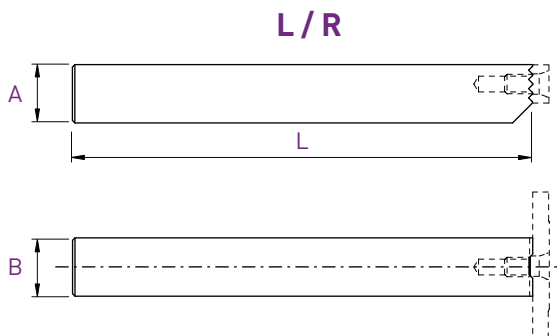
A x B	L	Art. N°	Art. N°
10 x 12	100	250-1012-JET	260-1012-JET
12 x 12	100	250-12-JET	260-12-JET
16 x 16	100	250-16-JET	260-16-JET
20 x 20	100	250-20-JET	260-20-JET

Náhradní díly			Tryska 
	Art. N°	Art. N°	Art. N°
250-JET / 260-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	JJ-M3X6-D1.5

Šroubky a klíč jsou součástí každého držáku

DRŽÁKY

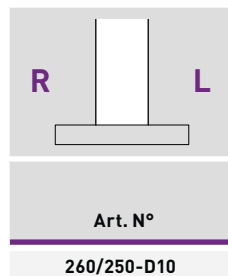
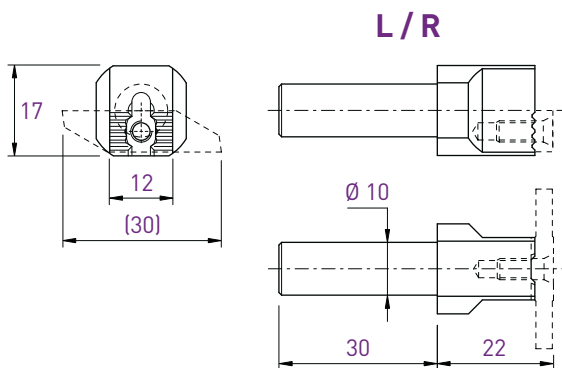
260/250F



A x B	L	Art. N°
10 x 12	120	260/250F-1012
12 x 12	120	260/250F-1212

DRŽÁKY

260/250-D



Art. N°
260/250-D10

Šroubky a klíč jsou součástí každého držáku

SORTY

AP302 μ K20 + PVD povlak

- nejlepší univerzální sorty
- první volba pro obrábění ocelí, nerezových ocelí a slitin titanu
- velmi dobrá tepelná odolnost

AP202 μ K20 + PVD povlak

- sorty vhodná zejména pro nízké řezné rychlosti

N (μ K20)

nepovlakovaný

- vhodné pro přerušovaný řez a nestabilní podmínky obrábění

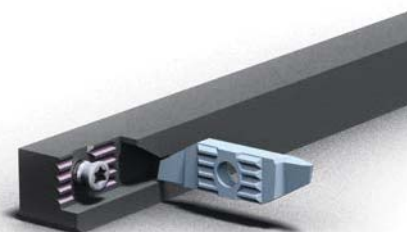
AH302 μ K10 + PVD coating

- sorty velmi odolná proti opotřebení
- pro lehké obrábění ocelí, nerezových ocelí a titanu za stabilních podmínek

HN (μ K10)

nepovlakovaný

- mikrozrnitý tvrdokov odolný proti opotřebení
- vhodný pro obrábění nízkolegovaného titanu
- není vhodné pro přerušovaný řez a nestabilní podmínky obrábění

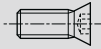
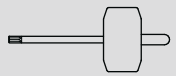


*Patentovaný tuhý
upínací systém*

STANDARDNÍ ŘEZNÉ PODMÍNKY

MATERIÁL		SOUSTRUŽENÍ		UPICHOVÁNÍ	
		VC (m/min)	F (mm/otáčku)	VC (m/min)	F (mm/otáčku)
Automatové oceli	P	120 - 200	0.01 - 0.20	80 - 150	0.01 - 0.15
Oceli < 600 N/mm ²	P	80 - 160	0.01 - 0.18	70 - 120	0.01 - 0.12
Oceli < 800 N/mm ²	P	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.10
Oceli > 800 N/mm ²	P	50 - 100	0.01 - 0.12	40 - 80	0.01 - 0.08
Nerezové oceli	M	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.08
Hliník	N	180 - 800	0.01 - 0.30	150 - 300	0.01 - 0.20
Měď, mosaz, bronz	N	100 - 500	0.01 - 0.30	100 - 300	0.01 - 0.20
Titan	S	30 - 70	0.01 - 0.12	30 - 50	0.01 - 0.06

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Držáky			Další možnost Art. N°
250-8 / 260-8	V-M3.5X7.3-T15	C-T15	SET-NM-TX15
250-... / 260-...	V-M4X9-T15		
250RC / 260-C	V-M4X7.3-T15		

Doporučení upínací moment

3.0 Nm



SET-NM-TX15