

Kalibrační protokol Calibration Certificate

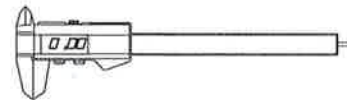


Trescal

Zákazník --
Císlo zakázky **082321**
Typ meridla **Posuvka forma 1A digitální**
Popis
Stav meridla **Nový**
Identifikační číslo **FG57197**
Měřicí rozsah od **0 mm do 150 mm**
Velikost dílku **0,01 mm**
Výrobce **TORQARD**
Měřicí postup **VDI/VDE/DGQ 2618, list 09.1**
Norma **DIN 862, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunutý o spolehlivost měření**

Kalibrační list čís.:
Certificate-No.:

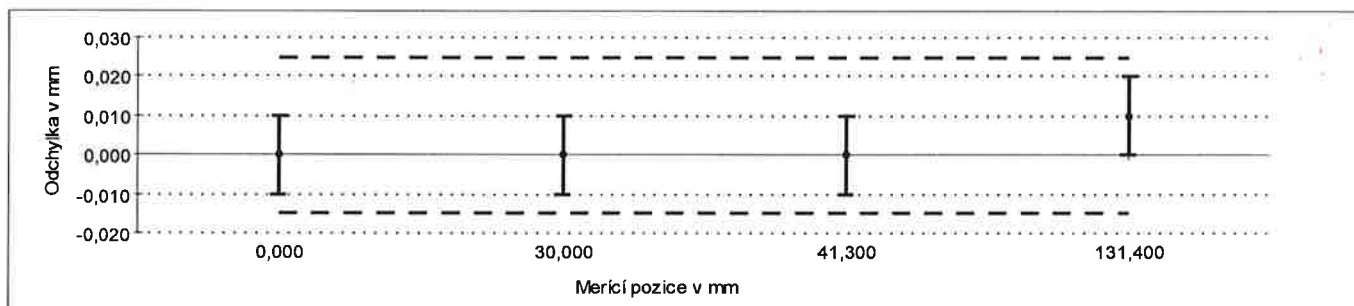
C/21-011971



Vyhodnocení

Vizuální kontrola **Bez nálezu**

Zkouška funkčnosti **Bez nálezu**



Kontrolovaný rozměr	Kontrolní rozměr	Dovolená odchylka	Skutečná hodnota	Nejistota měření	Jednotka	Posudek
Úchylka v rozsahu ye	-	0,040	0,010	0,010	mm	i.O.
Vnější měření	0,000	-	0,000	-	mm	-
Vnější měření	30,000	-	30,000	-	mm	-
Vnější měření	41,300	-	41,300	-	mm	-
Vnější měření	131,400	-	131,410	-	mm	-
vnitřní měření	4,000	0,050	3,990	0,010	mm	i.O.
vnitřní měření	25,000	0,050	25,000	0,010	mm	i.O.
měření hloubky	20,000	0,050	20,030	0,010	mm	i.O.
měření odsoků	20,000	0,050	20,010	0,010	mm	i.O.

Vysvětlivky

i.O. - je v Toleranci (G a G'), n.i.O. - není v Toleranci (G a G'), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - nemeřeno

Poznámka

Zádné

Nejistota měření

Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota

(20±1) °C

Zpetná návaznost na národní normály

Sada koncových měrek , ocel / 0,5-100,0 mm/122 ks. / Ident.-čís. 1 31 110 / P/20-001276

Rozhodnutí podle DIN EN ISO 14253-1

Meridlo je schopno provozu (G' - podniková norma)

Datum : 2.6.2021

Meril.: Aronová
Trescal GmbH - - D D 01844 Neustadt



Razítka/ Podpis